

OS.6222.1.2011.OS3

DECYZJA

Starosta Wągrowiecki na podstawie art. 183 ust. 1, art. 211 ust. 1, 2, 2a oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U z 2008r. Nr 25, poz. 150, ze zmianami) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r.- Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami) ust. 6 pkt. 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002r r. Nr 122, poz. 1055) po rozpatrzeniu wniosku złożonego w dniu 18 lipca 2011r. przez „DE HEUS” Sp. z o.o. ul. Lotnicza 21B, 99-100 Łęczyca

p o s t a n a w i a

udzielić pozwolenia zintegrowanego „DE HEUS” Sp. z o.o. ul. Lotnicza 21B, 99-100 Łęczyca, na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300Mg wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej na terenie Wytwórni Pasz w Mieścisku ul. Pocztowa 34, 62-290 Mieścisko na działce oznaczonej geodezyjnie numerem 433/1 i określa:

I. Rodzaje instalacji i warunki eksploatacji.

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji
Instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych	ust. 6 pkt. 5	Instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002r r. Nr 122, poz. 1055)

I.1. Opis instalacji.

Wytwórnia Pasz w Mieścisku zajmuje się produkcją mieszanek paszowych pełnoporcjowych i uzupełniających. Na istniejącej odrębnej linii prowadzona jest produkcja preparatów mlekozastępczych.

Nowa instalacja zlokalizowana w wieży technologicznej posiada pięć linii granulacji i jedną paszy sypkiej. Linie granulacji będą uruchamiane sukcesywnie i kolejno tak, aby uzyskać wielkość produkcji rocznej 250 000 Mg/ rok.

I.2. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń.

I.2.1. Główny kosz przyjęciowy (przyjęcie surowców masowych), rury do transportu minerałów (kredy, soli itp.) i mikroelementów (premixów) – zespół urządzeń pozwalających na zaopatrzenie fabryki w surowce masowe, minerały i premixy. Linia przyjęcia surowców zaczyna się na kosztach wyladowczych a kończy się na rurach wylotowych z przenośników typu redler do zbiorników, w skład linii wchodzi następujące urządzenia:

- Leje wyladowcze
- Instalacja odpylająca
- Podnośniki
- Przenośniki typu redler (przenośniki zgrzeblowe)

- Urządzenia odpowietrzające linię transportującą
- Rury zsypane i zasowy
- Zespół rur do wyładunku pneumatycznego (minerały)
- Odpowietrzenie wyładunku pneumatycznego z wylotem o średnicy 300 mm nad dach fabryki
- Zbiorniki mikro do premixów

I.2.2. Dozowanie – zespół urządzeń służący do porcjowania poszczególnych surowców ściśle według receptur. Dozowane są surowce sypkie jak i płynne.

W skład linii wchodzi:

- Przenośniki typu redler
- Przenośniki ślimakowe
- Podnośniki kubelkowe
- Urządzenia odpowietrzające linię
- Zbiorniki
- Rurociągi surowców płynnych
- Wagi (masowe, do minerałów i premixów)
- Przepływomierze
- Pompy

I.2.3. Mielenie – dwie linie - Jest to zespół maszyn i urządzeń do rozdrabniania surowców. Zważony surowiec trafia za pomocą przenośników na odsiewacze i stamtąd na młyny w celu uzyskania żądanej struktury. W skład linii wchodzi:

- Przenośniki typu redler
- Podnośniki
- Odsiewacze
- Młyny – 3 szt.
- Aspiracja

I.2.4. Mieszanie – zespół urządzeń za pomocą, których dozowane w odpowiednich proporcjach surowce są mieszane w celu uzyskania jednorodnej (homogennej) mieszanki. Czas potrzebny na uzyskanie produktu o odpowiedniej jakości to około 6 minut. W skład linii wchodzi następujące urządzenia:

- Podnośniki kubelkowe
- Przenośniki typu redler
- Mieszalnik o zdolności produkcyjnej 50Mg/h
- Urządzenia odpowietrzające z wylotem wewnątrz budynku.

I.2.5. Linie granulacji – Jest to zespół maszyn i urządzeń pozwalający na obróbkę odważonych wg ściśle przestrzeganych receptur mieszanek surowców w wyrób granulowany lub kruszony. Przygotowana mieszanka trafia na zbiorniki nad granulatorami a stamtąd za pomocą podajnika i kondycjonera jest obrabiana termicznie za pomocą gorącej pary. Z kondycjonera trafia do granulatora gdzie jest przeciskana przez matrycę nadającą mieszance strukturę granulatu. Granulat trafia na chłodnicę, w której jest schładzany. Chłodnica zasysa powietrze z otoczenia hali za pomocą, którego schładzany jest granulat. Rozgrzane powietrze z chłodnicy za pomocą systemu rur i wentylatorów wytłaczane jest emitarami nad dach fabryki. Z chłodnicy granulat trafia do kruszarek w celu pokruszenia lub podawany jest na rotospray, czyli urządzenie za pomocą, którego na granulat jest natryskiwany tłuszcz lub enzymy. Docelowo pracować będzie pięć linii granulacyjnych w skład, których wchodzi następujące urządzenia:

- Podnośniki kubelkowe
- Przenośniki typu redler
- Przenośniki ślimakowe
- Podajniki i kondycjonery
- Granulatory

- Chłodnice
- Kruszkarki
- Odsiewacze
- Rotospraye (urządzenia do otoczkowania)

I.2.6. Ekspedycja pasz – Jest to ciąg urządzeń i zbiorników pozwalających na odebranie wyrobu z linii produkcyjnej, pakowanie wyrobów gotowych do opakowań jednostkowych lub załadunku do paszowozów. W skład linii wchodzi następujące urządzenia:

- Podnośnik
- Redlery
- Taśmy (przenośniki taśmowe, podajniki dozujące taśmowe, taśmy boczne)
- Wagopakarka
- Zespół filtrów odpowietrzający linię transportową oraz wagopakarkę z wylotem wewnątrz pomieszczenia.

I.2.7. PRODUKCJA PREPARATÓW MLEKOZASTĘPCZYCH - (jedna linia) Produkcja odbywa się w oddzielnym budynku i na odrębnym ciągu maszyn i urządzeń. Zasady produkcji są zbliżone do produkcji pasz. Surowce dostarczane są na zbiorniki za pomocą kosza załadunkowego i podnośnika z przenośnikiem kubelkowym z zasuwami nad poszczególnymi zbiornikami. Linia wyposażona jest również w wybieraki ślimakowe do surowca w bigbagach. Surowiec dozowany jest do wagi za pomocą systemu komputerowego, mikrododatki naważone są na wadze pomostowej i wsypywane do leja połączonego z wagą. Z wagi mieszanka trafia do mieszalnika gdzie uzyskuje homogenną strukturę. Z mieszalnika poprzez odsiewacz w celu wyeliminowania zgrubień surowca za pomocą przenośników i podnośnika wędruje do zbiornika nad wagopakarką, na której jest porcjowana do opakowań jednostkowych. Opakowania są zaszywane na zszywarce i układane na palety po 1 Mg i ustawiane na magazynie w rzędach.

W skład linii wchodzi następujące urządzenia:

- Podnośniki
- Przenośniki typu redler
- 4 zbiorniki stałe na surowce
- Przenośniki typu ślimakowego
- Waga
- Mieszalnik
- Odsiewacz
- Wagopakarka

I.2.8. Wykaz zbiorników i silosów.

Istniejące

- Zbiorniki zbożowe (14 silosów zewnętrznych) - łącznie 1680 Mg;
- Zbiorniki surowców (16 zbiorników) – łącznie 270 Mg;
- Zbiorniki wyrobów gotowych (24 zbiorniki) – łącznie 185 Mg;
- Zbiorniki na surowce płynne (10 zbiorników) – łącznie 130Mg.

Nowa fabryka:

Zbiorniki na surowce

- Zbiorniki na surowce masowe (zboża): 21 zbiorników o objętości 132 m³ i wysokość 22 m - w budynku wieży technologicznej ;
- Zbiorniki na minerały: 9 zbiorników o wysokości 15 m w tym (3 szt. objętości 61 m³ ; 3 szt. objętości 54 m³; 3 szt. objętości 41 m³) – w budynku wieży technologicznej
- Zbiorniki na mikro i enzymy: 16 sztuk o wysokości 5, 9 m (w tym 8 o objętości 0, 38 m³; i 8 o objętości 1, 2 m³); 20 sztuk o wysokości 5 m i objętości 2, 2 m³ – w budynku wieży technologicznej

- Zbiorniki na surowce płynne : 4 sztuki o wysokości 10,5m i objętości 49,2 Mg każdy – łącznie ok. 200 Mg.

Zbiorniki na wyroby gotowe o objętości ogólnej 2476 m³ – ekspedycja

- Zbiorniki na wyrób gotowy to 28 zbiorników o wysokości 14, 4 m (w tym 8 zbiorników o objętości 52 m³; 8 zbiorników o objętości 76 m³; 12 zbiorników o objętości 36 m³);
- 28 zbiorników o wysokości 10,9 m (w tym 8 zbiorników o objętości 40 m³; 8 zbiorników o objętości 53 m³; 12 zbiorników o objętości 27 m³).

Zbiorniki nad granulatorami

- 8 zbiorników o wysokości 9 m i 4 zbiorniki o wysokości 6 m (w tym 4 zbiorniki o objętości 38 m³, 4 zbiorniki o objętości 47,5 m³, 2 zbiorniki o objętości 32,5 m³, oraz 2 zbiorniki o objętości 26 m³).

I.2.9.Instalacja pomocnicza

- Sprężarki GA55VSDFF A 13 MK5 GRAPH (z wbudowanym osuszaczem oraz przetwornicą częstotliwości) o mocy P=55kW, FAD=1, 50-10,30 m³/min przy p=7,5 bar; p_{max} = 13bar; ciśn.punkt rosy=3 °C)
- kocioł parowy VISSMANN VITOMAX 200HS typ M237 o mocy 2,47MW;

I.3. Rodzaj oraz ilości wykorzystywanej w ciągu roku energii, materiałów, surowców i paliw.

Tab.1.

Lp.	Wyszczególnienie	Planowane zużycie
Media		
1.	Energia elektryczna	7 000 000 kWh
2.	Woda	20 000 m ³
3.	Gaz	1000 000 m ³
4.	Olej napędowy	4000 l
5.	Olej opałowy	833350 m ³ w przypadku braku gazu ziemnego
6.	Ścieki	3000 m ³
Surowce do produkcji		
7.	Bulwy, korzenie i ich produkty uboczne	2000 Mg
8.	Dodatki	6000 Mg
9.	Minerały	10 000 Mg
10.	Nasiona oleiste ich produkty i produkty uboczne	90 000 Mg
11.	Pasze z zielonek	500 Mg
12.	Premixy	5000 Mg
13.	Produkty zwierzęce	10 000 Mg
14.	Produkty mleczne	4000 Mg
15.	Różne (inne)	2000 Mg
16.	Tłuszcze	10 000 Mg
17.	Ziarna zbóż ich produkty i produkty uboczne	200 000 Mg

Odczynniki		
18.	Kwas solny	90 l
19.	Kwas siarkowy	150 l
20.	Wodorotlenek sodu	330 kg
21.	kwaz azotowy	4,5 l
22.	tabletki kiejdahla	18 kg
23.	Eter naftowy	126 l
24.	kwaz borowy	6 kg
25.	sodu tiosiarczan 0,1 mol	7,5 l
26.	Luff schoorl	18 l
27.	Azotan srebra 0,1 mol	27 l
28.	Wodoru nadtlenek 30%	75 l
29.	HCl 0,1 mol	120 l
30.	alkohol etylowy	4,5 l
31.	toluen	3 l
32.	fenyloftaleina	150 ml
33.	celit	1125 g
34.	jodek potasu	450 g
35.	sodu wodorowęglan	1,5 kg
36.	sodu węglan bezwodny	1,5 kg
37.	tri sodu cytrynian	750 g
38.	kwaz octowy	90 g
39.	siarczan miedzi	75 g
40.	skrobia	30 g
41.	tiosiarczan sodu	7,5 l
42.	cynku octan	660 ml
43.	potasu heksocyjanożelazian	300 ml

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Dla działalności polegającej na produkcji pasz nie opisano dotychczas najlepszych dostępnych technik.

Eksploatacja instalacji w „DE HEUS” Sp. z o. o. Wytwórnia Pasz w Mieścisku jest prowadzona zgodnie z zasadami:

- przeciwdziałania zanieczyszczeniom poprzez zapobieganie ich powstawaniu, skuteczne ograniczanie ich wprowadzania do środowiska,
- właściwego doboru paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- ograniczania do niezbędnego minimum, uzasadnionego potrzebami technologicznymi, wielkości emisji z instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (rozruch, awaria, likwidacja),
- zapobieganie w oparciu o posiadane środki, wdrożone procedury, możliwości techniczne, powstawaniu zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia oddziaływania ich skutków na środowisko.

III. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

„DE HEUS” Sp. z o. o. Wytwórnia Pasz w Mieścisku nie przewiduje zakończenia eksploatacji instalacji w okresie obowiązywania niniejszego pozwolenia. Zakończenie pracy instalacji polegać może na mechanicznym rozmontowaniu poszczególnych urządzeń i instalacji. W zależności od planowanego wykorzystania obiektów i elementów mogą one zostać wyremontowane, zaadaptowane do innego przeznaczenia lub rozebrane. Prowadzenie prac instalacyjnych i budowlanych zgodnie z przepisami Prawa Budowlanego, Prawa Ochrony Środowiska, Ustawy o Odpadach i odpowiednich przepisów wykonawczych nie spowoduje zagrożenia dla środowiska.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

IV. 1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Podstawa prawna: art. 211 ust 1, art. 220 ust. 1 i 2 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 ze zmianami) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 3.03.2008r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. Nr 47, poz. 281) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 22.04.2011r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz.U. Nr 95, poz. 558).

IV.1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza.

IV. 1.1.1. Źródła emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza jest :

- a) Linia mielenia i mieszania - dwa filtrocyclony PCS. Emitor E1 i E2.
- b) Granulacja:
 - linia granulacji I – cyklon. Emitor E3.
 - linia granulacji II – cyklon. Emitor E4.
 - linia granulacji IV – cyklon. Emitor E6.
 - linia granulacji V GPS – cyklon. Emitor E7.
- c) Kosz zasypowy i linia przyjęcia minerałów:
 - kosz zasypowy – 2 filtry tkaninowe. Emitor E8 i E9.
 - linia przyjęcia minerałów – filtr tkaninowy. Emitor E10.
- d) Zbiorniki zbożowe (14 szt.). Emitory od E16 do E29.
- e) Procesy energetyczne:
 - kocioł parowy VIESSMANN VITOMAX 200HS typ M237 o mocy 2,47 MW. Emitor E11.
 - zbiornik do oleju opałowego. Emitor E12.
 - zbiornik pośredni do oleju opałowego. Emitor E13.
 - kocioł VITODENS 200W o mocy 60kW. Emitor E30.
- f) Dygestorium - wentylatory. Emitory E14 i E15.

IV.1.1.2. Zbiorcze zestawienie parametrów emitorów oraz wielkość dopuszczalnej emisji.

Charakterystykę źródeł powstawania emisji oraz wielkość emisji dopuszczalnej do wprowadzania do powietrza, ze źródeł emisji zorganizowanej zlokalizowanych na terenie „DE HEUS” Sp. z o. o. Wytwórnia Pasz w Mieścisku – zgodnie z załącznikiem nr 1 do niniejszej decyzji.

IV.1.1.3. Działania zmierzające do zmniejszenia zanieczyszczenia powietrza.

Emisja zanieczyszczeń kierowanych do środowiska w wyniku eksploatacji istniejących na terenie zakładu, nie powoduje przekroczeń obowiązujących stężeń dyspozycyjnych. Wynika to z zastosowania skutecznego systemu filtracji.

IV.2. Gospodarka wodno-ściekowa.

Podstawa prawna : art.123, ust.2, art. 127, ust.1, 3 i 7, art. 131, ust. 1 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2005r. Nr 239, poz. 2019 ze zmianami).

IV.2.1. Pobór wody przez zakład.

Woda pobierana jest na cele socjalne i technologiczne z sieci wodociągowej. Pobór wody reguluje umowa zawarta z przedsiębiorstwem dostarczającym wodę na terenie Mieściska.

Woda na cele technologiczne (produkcja pary) poddawana jest procesowi zmiękczenia na filtrach i zmiękczacach jonowymiennych EPUROTECH 51.

OGÓLNA ILOŚĆ WODY:

- $Q_{hmax} = 3,0 \text{ m}^3/\text{h}$
- $Q_{\text{sr.d}} = 72,2 \text{ m}^3/\text{dobę}$
- $Q_{maxr} = 20\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$.

- WODA NA TECHNOLOGIE:
 - $Q_{hmax} = 2,5 \text{ m}^3/\text{h}$
 - $Q_{\text{sr.d}} = 61,4 \text{ m}^3/\text{dobę}$
 - $Q_{maxr} = 17\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$.

- WODA NA CELE SOCJALNE:
 - $Q_{hmax} = 0,45 \text{ m}^3/\text{h}$
 - $Q_{\text{sr.d}} = 10,8 \sim 11,0 \text{ m}^3/\text{dobę}$
 - $Q_{maxr} = 3000 \text{ m}^3/\text{rok}$.

IV.2.2. Ścieki powstające w zakładzie.

Na terenie „DE HEUS” Sp. z o. o. Wytwórnia Pasz w Mieścisku powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki bytowe,
- ścieki opadowe i roztopowe.

IV.2.2.1. Ścieki bytowe.

Ścieki bytowe odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego i wywożone wozem asenizacyjnym firmy posiadającej zezwolenie na świadczenie tego typu usług na terenie Gminy Mieścisko do miejscowej oczyszczalni ścieków.

Ilość wytworzonych ścieków bytowych na terenie zakładu wynosi:

- $Q_{hmax} = 0,45 \text{ m}^3/\text{h}$
- $Q_{\text{sr.d}} = 11,0 \text{ m}^3/\text{dobę}$
- $Q_{maxr} = 3000 \text{ m}^3/\text{rok}$.

IV.2.2.2. Ścieki opadowe i roztopowe.

Ścieki opadowe i roztopowe powstają w wyniku zorganizowanego odwodnienia połaci dachowych części obiektów oraz terenu.

Warunki wprowadzania ścieków opadowych i roztopowych do ziemi.

Zgodnie z pozwoleniem sektorowym.

IV. 3. Gospodarka odpadami.

Podstawa prawna: art. 181 ust. 1 pkt 4 ustawy za dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz.150 z późn. zm.), art. 17 ust. 2 i 3 , art. 26 ust. 1, ust. 3 pkt 3, art. 27 ust.2, art. 28 ust. 1, ust.2 pkt 2, ust. 5 art. 31 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (Dz. U. z 2010 r. Nr 185, poz. 1243 ze zmianami).

Podczas funkcjonowania instalacji wytwarzane są odpady posiadające właściwości niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Stanowią je:

- odpady technologiczne – odpady powstające przy produkcji wytwarzania pasz (np. odpady z produkcji pasz roślinnych, produkty i surowce niespełniające wymagań lub zanieczyszczone),
- odpady z budowy i remontów oraz napraw i konserwacji – odpady elementów wyposażenia pochodzące z prac modernizacyjnych, złom metalowy, oleje przepracowane i inne,
- odpady biurowe oraz bytowe, związane z pracą personelu obsługi oraz odpady powstające w procesach utrzymania czystości i porządku (odpady komunalne, papier i tektura, tonery).

IV.3.1. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

IV.3.1.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

Tab.2 Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,000
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,500
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,000
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,500
5.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,300
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	25,500
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,500
8.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,200
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,500
10.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,500
11.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	8,000
12.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,500
13.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,500
14.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	0,500
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,150
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe	0,200
RAZEM:			42,350

* odpad niebezpieczny

Tab. 3 Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	50,00
2.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	50,00
3.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,50
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60,00
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,00
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,00
7.	15 01 04	Opakowania z metali	2,00
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	25,00
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10,00
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5,00
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,50
12.	16 01 03	Zużyte opony	0,20
13.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	25,00
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,00
15.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,50
16.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	20,00
17.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,50
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,20
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,15
20.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50
21.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	50,00
22.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1,00
23.	17 04 02	Aluminium	1,00
24.	17 04 05	Żelazo i stal	50,00
25.	17 04 07	Mieszanki metali	10,00
26.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10,00
RAZEM:			475,05

Uwaga: Nazwy i kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2002r r. Nr 112, poz. 1206)

IV.3.1.2. Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów.

Odpady magazynować na terenie De Heus Sp. z o.o. Wytwórnia pasz w Mieścisku, ul. Poczтовая 34 w sposób bezpieczny dla środowiska i zabezpieczający je przed przypadkowym przedostawaniem się czynników szkodliwych do środowiska.

Wnioskodawca nie prowadzi i nie zamierza prowadzić we własnym zakresie unieszkodliwiania wytwarzanych odpadów. Z chwilą zgromadzenia większych ilości (odpowiednich do transportu) odpady przekazywane są odbiorcom zewnętrznym. Wnioskodawca nie wyklucza przewozu wytwarzanych odpadów do miejsc ich dalszego zagospodarowania we własnym zakresie.

W przypadku wykorzystania własnych środków transportu wytwórca odpadów stosować będzie wszelkie zabezpieczenia mające na celu wyeliminowanie sytuacji stwarzających zagrożenie dla środowiska.

Tab. 4 Odpady niebezpieczne.

L.p.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania odpadem
1.	13 01 10*	Magazynować w zbiornikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
2.	13 01 13*	Magazynować w zbiornikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
3.	13 02 06*	Magazynować w zbiornikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
4.	13 02 08*	Magazynować w zbiornikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
5.	14 06 03*	Magazynować w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
6.	15 01 10*	Magazynować w zbiornikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych lub luzem (większe opakowania) w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów) oraz w magazynie nr 1 (magazyn premixów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
7.	15 02 02*	Magazynować w zbiornikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych w budynku (warsztat).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
8.	16 01 07*	Magazynować w zbiornikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
9.	16 02 13*	Magazynować w pojemnikach lub opakowaniach kartonowych w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
10.	16 02 15*	Magazynować w pojemnikach lub opakowaniach kartonowych w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
11.	16 03 05*	Magazynować w pojemnikach (worki, big-bagi), w zadanej części pomiędzy tunelem spedycji a halą produkcyjną.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
12.	16 05 06*	Magazynować w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu laboratoryjnym.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
13.	16 05 07*	Magazynować w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu laboratoryjnym.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
14.	16 05 08*	Magazynować w szczelnych pojemnikach w pomieszczeniu laboratoryjnym.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
15.	16 06 01*	Magazynować w zbiornikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
16.	16 06 02*	Magazynować w pojemnikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.

Tab. 5 Odpady inne niż niebezpieczne.

L.p.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania odpadem
1.	02 03 04	Magazynować w pojemnikach (worki, big-bagi), w zadanej części pomiędzy tunelem spedycji a halą produkcyjną.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
2.	02 03 81	Magazynować w pojemnikach (worki, big-bagi), w zadanej części pomiędzy tunelem spedycji a halą produkcyjną.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
3.	08 03 18	Magazynować w pojemnikach lub opakowaniach kartonowych w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
4.	15 01 01	Magazynować w pojemnikach lub luzem (większe opakowania) w magazynie nr 1 (magazyn premixów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
5.	15 01 02	Magazynować w pojemnikach lub luzem (większe opakowania) w magazynie nr 1 (magazyn premixów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
6.	15 01 03	Magazynować luzem w zadanej części pomiędzy tunelem spedycji a halą produkcyjną.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
7.	15 01 04	Magazynować w pojemnikach lub luzem (większe opakowania) na wydzielonej części placu zakładowego.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
8.	15 01 05	Magazynować w pojemnikach lub luzem (większe opakowania) w magazynie nr 1 (magazyn premixów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
9.	15 01 06	Magazynować w pojemnikach lub luzem (większe opakowania) w magazynie nr 1 (magazyn premixów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
10.	15 01 09	Magazynować luzem w magazynie nr 1 (magazyn premixów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
11.	15 02 03	Magazynować w pojemnikach w budynku (warsztat).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
12.	16 01 03	Magazynować luzem w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
13.	16 01 99	Magazynować w pojemnikach lub luzem na wydzielonej części placu zakładowego.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
14.	16 02 14	Magazynować w pojemnikach lub opakowaniach kartonowych w budynku (hydrofornia – magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
15.	16 02 16	Magazynować w pojemnikach lub opakowaniach kartonowych w budynku (hydrofornia – magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
16.	16 03 80	Magazynować w pojemnikach (worki, big-bagi), w zadanej części pomiędzy tunelem spedycji a halą produkcyjną.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
17.	16 05 09	Magazynować w pojemnikach w pomieszczeniu laboratoryjnym.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
18.	16 06 04	Magazynować w pojemnikach lub opakowaniach kartonowych w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
19.	16 06 05	Magazynować w pojemniku lub opakowaniu kartonowym w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.

20.	16 80 01	Magazynować w pojemniku lub opakowaniu kartonowym w budynku (hydrofornia-magazyn odpadów).	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
21.	17 01 07	Magazynować w pojemniku (kontener) lub luzem na wydzielonej części placu zakładowego.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
22.	17 04 01	Magazynować w pojemnikach lub luzem na wydzielonej części placu zakładowego.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
23.	17 04 02	Magazynować w pojemnikach lub luzem na wydzielonej części placu zakładowego.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
24.	17 04 05	Magazynować w pojemnikach lub luzem na wydzielonej części placu zakładowego.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
25.	17 04 07	Magazynować w pojemnikach lub luzem na wydzielonej części placu zakładowego.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
26.	17 04 11	Magazynować w pojemnikach lub luzem na wydzielonej części placu zakładowego.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.

IV.3.1.3. Zastrzega się iż:

- a) Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami (zbierania, transportu, odzysku, unieszkodliwiania) – chyba, że zezwolenia takie nie są prawnie wymagane.
- b) Należy stosować takie metody produkcji lub usług, które będą zapobiegały powstawaniu odpadów lub pozwolą utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilości, a także ograniczą negatywne oddziaływanie na środowisko.
- c) Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, zgodnie z obowiązującym stanem prawnym.
- d) Magazynowanie odpadów może odbywać się na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny.
- e) Miejsce magazynowania odpadów powinno być do tego celu odpowiednio przygotowane i zabezpieczone, zapewniając maksymalną ochronę dla zdrowia ludzi i środowiska.
- f) Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych winny być oznaczone i stosownie zabezpieczone.
- g) Miejsce magazynowania należy zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych.
- h) Zakład na terenie którego magazynowane są odpady niebezpieczne należy wyposażyć w zapas sorbentów do likwidacji rozlewów odpadów w postaci ciekłej.

IV.3.1.4. Działania zmierzające do zmniejszenia emisji odpadów.

- podnoszenie świadomości załogi, zarówno w zakresie szeroko rozumianego bezpieczeństwa ekologicznego jak i w zakresie bezpieczeństwa procesowego,
- racjonalna gospodarka energią i paliwami, minimalizacja start,
- ograniczenie zużycia substancji chemicznych wykorzystywanych na poszczególnych etapach produkcyjnych,
- zapobieganie zanieczyszczeniom oraz zagospodarowanie powstających odpadów.

IV.3.2. Warunki w zakresie odzysku i zbierania odpadów.

IV.3.2.1. Rodzaj i ilość odpadów przewidywanych do odzysku w okresie roku.

Tab.6

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Proces odzysku	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca – mączka rybna nie wymagająca przetworzenia	R14	300
2.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	R14	300
3.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca – hemoglobina i inne nie wymagająca przetwarzania	R14	6000
4.	02 02 82	Odpady z produkcji maczki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	R14	300
5.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	R14	6000
6.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	R14	95000
7.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	R14	60000
8.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	R14	500
9.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	R14	70000
10.	02 04 80	Wysłodki	R14	300
11.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	R14	300
12.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	R14	300
13.	02 05 80	Odpadowa serwatka	R14	300
14.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	R14	300
15.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	R14	300
16.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	R14	300
17.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	R14	300
18.	02 07 01	Odpady z mycia czyszczenia i mechanicznego rozdrabniania surowców	R14	300
19.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	R14	8000
20.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	R14	300
21.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	R14	300
22.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	R14	300
23.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	R14	300

IV.3.2.2. Rodzaj odpadów przewidywanych do zbierania w okresie roku.

Tab.7

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu
1.	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca – mączka rybna nie wymagająca przetworzenia
2.	02 01 99	Inne niewymienione odpady
3.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca – hemoglobina i inne nie wymagająca przetwarzania
4.	02 02 82	Odpady z produkcji maczki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80
5.	02 02 99	Inne niewymienione odpady
6.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
7.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
8.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
9.	02 03 99	Inne niewymienione odpady
10.	02 04 80	Wysłodki
11.	02 04 99	Inne niewymienione odpady
12.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania

13.	02 05 80	Odpadowa serwatka
14.	02 05 99	Inne niewymienione odpady
15.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
16.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
17.	02 06 99	Inne niewymienione odpady
18.	02 07 01	Odpady z mycia czyszczenia i mechanicznego rozdrabniania surowców
19.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
20.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
21.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
22.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
23.	02 07 99	Inne niewymienione odpady

IV.3.2.3. Miejsce prowadzenia odzysku i zbierania odpadów .

Wytwórni Pasz, 62-290 Mieścisko, ul. Poczтовая 34 woj. Wielkopolskie, pow. Wągrowiecki, gm. Mieścisko (działka oznaczona geodezyjnie numerem 433/1) .

IV.3.2.4. Metody odzysku odpadów.

Odzysk odpadów polega na produkcji z nich mieszanek paszowych oraz preparatów mlekozastępczych.

Proces odzysku **R14** (inne działania prowadzące do wykorzystania odpadów w całości lub części) zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy o odpadach.

Opis stosowanych metod odzysku odpadów jest tożsamy z prowadzonym na terenie zakładu głównym procesem technologicznym, czyli przywożone środkami transportu na teren zakładu odpady są poddawane kontroli jakości i po pozytywnej ocenie, kierowane do zbiorników magazynowych.

Dozowanie ręczne premixów, aminokwasów, enzymów, dodatków mineralno – witaminowych przygotowuje się na stanowisku naważania i dalej w odpowiednim czasie zasypuje się je do mieszalnika.

Na linii technologicznej śruty (będące odpadami do odzysku) po zadozowaniu przez wagę i rozdrobieniu są łączone z pozostałymi surowcami i dodatkami zasypywanymi ręcznie, po czym mieszane w mieszalniku. Jeżeli jest to wymagane recepturą mieszankę natłuszcza się również w mieszalniku. Po wymieszaniu, którego czas wynosi około 6 min., mieszanka jest kierowana do zbiorników wyrobów gotowych lub granulowania.

Mieszanki paszowe przeznaczone do granulowania są poddawane kondycjonowaniu w temperaturze 65°C – 80°C.

Mieszanki po granulowaniu są schładzane do temperatury otoczenia i kierowane do magazynu wyrobów gotowych (zbiorników).

Mieszanki paszowe sypkie są transportowane do zbiorników wyrobów gotowych. Mieszanki paszowe granulowane i sypkie, w zależności od życzenia odbiorcy, są dostarczane luzem lub w workach.

Obiekt do produkcji preparatów mlekozastępczych stanowi odrębną linię technologiczną.

Proces technologiczny preparatów mlekozastępczych składa się z następujących etapów:

- przyjęcia surowców połączonego z kontrolą, jakości oraz ilości (z każdej partii pobierane są próbki do badań chemicznych i mikrobiologicznych);
- napełnianie zbiorników dozujących z big-bagów odbywa się za pomocą wózka widłowego i transportu wewnętrznego, a także surowców workowanych;
- proces naważania jest częściowo zautomatyzowany za pomocą wagi technologicznej o zakresie ważenia 2000 kg oraz naważania ręcznego przy pomocy wagi elektronicznej platformowej o zakresie ważenia 60 kg;
- odważone surowce są transportowane do mieszalnika, w którym następuje proces mieszania mający na celu otrzymanie homogennej mieszaniny;
- wymieszany produkt trafia na sito kontrolne gdzie następuje oddzielenie wyroby od zanieczyszczeń i zbryleń;
- uzyskany preparat trafia do zbiornika nad wagopakarką gdzie jest workowany w worki papierowe z wkładką polipropylenową lub wiaderka i odstawiany do magazynu.

IV.3.2.5. Miejsce i sposób magazynowania odzyskiwanych i zbieranych odpadów.

Odpady przewidziane do odzysku i zbierania magazynować w silosach a następnie transportować przenośnikami do zbiorników w linii młynów, gdzie nastąpi ich rozdrobnienie. Miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do odzysku i zbierania należy odpowiednio zabezpieczyć, tak by zapewnić maksymalną ochronę dla ludzi i zwierząt. Zapewnić taki sposób magazynowania by był bezpieczny dla środowiska.

IV.4. Emisja hałasu do środowiska.

Podstawa prawna: art. 211 ust. 1 pkt. 3a ustawy za dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz.150 z późn. zm.) rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826)

IV.4.1. Źródła hałasu, ich czas pracy oraz poziom mocy akustycznej.

Źródłami emisji hałasu w fazie eksploatacji zakładu są źródła stacjonarne, związane bezpośrednio ze stosowaną technologią, pracujące zarówno wewnątrz pomieszczeń produkcyjnych (mieszalniki, granulatory, młyny, odsiewacze, cyklony, wentylatory, napędy przenośnikowe itp.) oraz na zewnątrz (emitory aspiracji oraz źródła ruchome – pojazdy ciężarowe, dostawcze i osobowe dostarczające surowce, odbierające gotowy wrób).

IV.4.1.1. Źródła ruchome.

Źródła ruchome hałasu związane z:

- dostawą surowca i odbiorem wyrobów gotowych,
- przybyciem i odjazdem klientów oraz pracowników.

Tab. 8 Poziom mocy akustycznej pojazdów samochodowych ciężkich.

Pojazdy ciężkie		
Operacja	Moc akustyczna [dB]	Czas operacji [s]
Start	105,0	5
Hamowanie	100,0	3
Jazda po terenie	100,0	zależny od długości drogi

Tab.9 Ruchome źródła hałasu.

Oznaczenie	Źródło hałasu	Ilość	Poziom mocy akustycznej [dB (A)]	Czas pracy w czasie odniesienia		Lokalizacja
				T=8h pora dzienna	T=1h pora nocna	
tp1-tp9, tpm1-tpm6	Przejazdy i manewrowanie samochodów osobowych	90	98,6 wartość sumaryczna wszystkich źródeł	8	0	Trasy po terenie zakładu

IV.4.1.2. Źródła stacjonarne.

Źródła stacjonarne hałasu związane z procesami produkcyjnymi:

- kanały wentylacyjne od aspiracji,
- hala produkcyjna (kosze przyjęciowe, przenośniki).

Tab.10 Stacjonarne źródła hałasu.

Oznaczenie	Źródło hałasu	Ilość	Urządzenia redukujące hałas/izolacja akustyczna ścian	Czas pracy w czasie odniesienia		Lokalizacja
				T=8h pora dzienna	T=1h pora nocna	
zms	Rozładunek pneumatyczny materiałów sypkich	5 operacji	-	5x20min	0	Przy nowej hali produkcyjnej
bp1 źródło wtórne	Budynek produkcyjny poziom I – mieszalnik, chłodnice granulatu	1	R=40 dB	8	1	Budynek produkcyjny
bp2 źródło wtórne	Budynek produkcyjny poziom II – granulatory	1	R=40 dB	8	1	Budynek produkcyjny
bp3 źródło wtórne	Budynek produkcyjny poziom III – młyny, odsiewacz, czerpnia powietrza	1	R=40 dB	8	1	Budynek produkcyjny
bp4 źródło wtórne	Budynek produkcyjny poziom IV – cyklony, wentylatory promieniowe, przesiewacze	1	R=40 dB	8	1	Budynek produkcyjny
bp5 źródło wtórne	Budynek produkcyjny poziom V- napędy przenośników poziomych i pionowych	1	R=40 dB	8	1	Budynek produkcyjny
brs źródło wtórne	Kosz przyjęciowy	1	R=40 dB	8	0	Budynek rozładunku surowców
E1	Wylot powietrza linii mielenia 1	1	Na wylocie wentylatorów tłumik akustyczny	8	1	Dach budynku produkcyjnego
E2	Wylot powietrza linii mielenia 2	1	Na wylocie wentylatorów tłumik akustyczny	8	1	Dach budynku produkcyjnego
E3	Wylot powietrza znad linii granulacji nr 1	1	Na wylocie wentylatorów tłumik akustyczny	8	1	Dach budynku produkcyjnego
E4	Wylot powietrza znad linii granulacji nr 2	1	Na wylocie wentylatorów tłumik akustyczny	8	1	Dach budynku produkcyjnego
E6	Wylot powietrza znad linii granulacji nr 4	1	Na wylocie wentylatorów tłumik akustyczny	8	1	Dach budynku produkcyjnego
E7	Wylot powietrza znad linii granulacji nr 5	1	Na wylocie wentylatorów tłumik akustyczny	8	1	Dach budynku produkcyjnego

E8	Odpowietrzenie linii przyjęcia surowców	1	Na wylocie wentylatorów tłumik akustyczny	8	0	Dach budynku przyjęcia surowców
E9	Odpowietrzenie linii przyjęcia surowców	1	Na wylocie wentylatorów tłumik akustyczny	8	0	Dach budynku przyjęcia surowców
E10	Aspiracja zbiorników minerałów	1	Na wylocie wentylatorów tłumik akustyczny	5x20min	0	Dach budynku produkcyjnego
lpm źródło wtórne	Linia preparatów mlekozastępczych	1	R=46 dB	8	1	Budynek linii preparatów mlekozastępczych
kp	Kosz przyjęciowy przy silosach zewnętrznych	1	R=25 dB	3	0	Silosy magazynowe zewnętrzne
p1	Przenośnik I	1	-	3	0	Silosy magazynowe zewnętrzne
p2	Podnośnik kubełkowy I Lewy	1	-	1,5	0	Silosy magazynowe zewnętrzne
p3	Podnośnik kubełkowy I Prawy	1	-	1,5	0	Silosy magazynowe zewnętrzne
p4	Przenośnik nad silosami	1	-	3	0	Silosy magazynowe zewnętrzne
p5	Przenośnik pod silosami lewy	1	-	3,25	1	Silosy magazynowe zewnętrzne
p6	Przenośnik pod silosami prawy	1	-	3,25	1	Silosy magazynowe zewnętrzne
p7	Podnośnik II	1	-	6,5	1	Silosy magazynowe zewnętrzne
p8	Przenośnik II	1	-	6,5	1	Silosy magazynowe zewnętrzne

IV.4.2. Dopuszczalny poziom hałasu.

Dopuszczalny poziom hałasu emitowanego przez instalacje do środowiska na tereny objęte ochroną akustyczną nie może przekroczyć następujących wielkości:

równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia – 55 dB

równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy – 45 dB

IV.4.3. Działania zmierzające do zmniejszenia emisji hałasu.

- wszystkie urządzenia nowej fabryki zlokalizowane są wewnątrz budynku, fabryka nie posiada okien, co mogłoby zmniejszać skuteczność izolacji ścian (przy zastosowaniu elementów o mniejszej izolacyjności niż ściana budynku),

- pomieszczenia gdzie zlokalizowane będą urządzenia produkcyjne (m. in.: granulATORY, młyny, mieszalnik, przesiewacze, wentylatory) wykonano z kasety stalowej wypełnionej wełną mineralną pokrytą blachą trapezową, zapewnia to wysoką izolacyjność akustyczną,
- odizolowanie hałasu młynów poprzez zabudowę płytami warstwowymi,
- czerpnia powietrza pomieszczenia młynów została wyposażona w tłumik płytowy,
- na kanałach wylotowych znad linii produkcyjnych zamontowano tłumiki rurowe (wyloty E1, E2, E3, E4, E6, E7, E8, E9, E10),
- ruch samochodów dowożących surowce oraz rozładunek (materiałów sypkich i minerałów) odbywa się wyłącznie w porze dziennej, sprzyja to ograniczeniu hałasu w porze nocnej, gdy obowiązują niższe poziomy dopuszczalne.

V. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Sytuacje nietypowe można wykluczyć.

VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji.

VI.1. Monitoring emisji do powietrza.

Prowadzący instalację zobowiązany jest do:

- lokalizacji króćców pomiarowych zgodnie z PN-Z-040307 na emitorach E1 do E4 oraz E6 do E11 na kanałach pionowych na dachu budynku,
- pomiarów kontrolnych jeden raz na dwa lata na emitorach linii aspiracji chłodnic granulatu E3, E4, E6, E7,
- pomiarów kontrolnych z emitorze E11 zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008r w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. nr 206 poz. 1291),
- przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji. Obowiązek, o którym mowa należy zrealizować najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu tej instalacji lub uruchomienia urządzenia,
- prowadzenia, zgodnie z obowiązującymi przepisami, ewidencji zawierającej informacje o ilościach i rodzajach gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza oraz danych, na podstawie których określono te ilości. Ewidencję aktualizuje się w terminach zgodnych z obowiązującymi przepisami. Wykaz zawierający dane i informacje o ilościach i rodzajach gazów i pyłów władający instalacją przekazuje właściwym organom w terminach określonych w obowiązujących przepisach.

VI.2. Monitoring emisji – wytwarzanie, odzyskiwanie i zbieranie odpadów.

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przy prowadzeniu ewidencji odpadów należy stosować obowiązujące wzory dokumentów na potrzeby ewidencji odpadów.

Dane te należy przekazywać do właściwych, określonych w przepisach prawa, organów.

VI.3. Monitoring hałasu.

Zakres oraz metodykę referencyjną wykonania pomiarów oraz układ przekazywania wyników należy przyjąć zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

W instalacjach nowo wybudowanych lub zmienionych w istotny sposób należy przeprowadzić wstępne pomiary wielkości emisji z instalacji.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku wykonywać należy raz na dwa lata w miesiącu najwyższej temperatury powietrza atmosferycznego (lipiec) w porze dziennej i nocnej, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu. W następujących punktach pomiarowych:

- A** – punkt na granicy terenów chronionych w kierunku zachodnim h=4,0m n.p.t.
(N 52° 44' 28,1" E 17° 20' 46,9")
- B** – punkt na granicy terenów chronionych w kierunku zachodnim h=4,0m n.p.t.
(N 52° 44' 31,5" E 17° 20' 48,3")
- C** – punkt na granicy terenów chronionych w kierunku wschodnim,
(N 52° 44' 28,7" E 17° 21' 18,3")

VI.4. Zakres i sposób monitorowania ilości i jakości pobieranej wody i odprowadzanych ścieków.

VI.4.1. Monitoring pobieranej wody.

Prowadzenie miesięcznych pomiarów ilości pobieranej wody z notowaniem wyników pomiarów w trwałym rejestrze.

VI.4.2. Monitoring odprowadzanych ścieków.

Prowadzenie rejestru ilości ścieków bytowych na podstawie ilości wywożonych ścieków do stacji zlewczej.

VI.4.3. Monitoring ścieków deszczowych.

Stężenia zanieczyszczeń ścieków opadowych i roztopowych wprowadzanych do ziemi nie powinny zawierać substancji zanieczyszczających w ilościach przekraczających:

- zawiesina ogólna 100 mg/l,
- węglowodorów ropopochodnych 15 mg/l.

VII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków poważnej awarii.

Wszystkie źródła emisji w zakładzie pracują w warunkach normalnych. W przypadku, gdy dochodzi do awarii danego urządzenia, następuje jego automatyczne wyłączenie w wyniku zadziałania zabezpieczeń, pozwala to na uniknięcie jego uszkodzenia.

W instalacjach stosowane są głównie substancje o niskim potencjale zagrożenia.

Sposób prowadzenia gospodarki substancjami niebezpiecznymi (organizacja dostaw i magazynowania, monitorowanie dostaw, magazynowania oraz zużycia substancji niebezpiecznych) zapewnia bezpieczeństwo ekologiczne i nie powoduje powstawania zagrożeń poważnymi awariami.

W celu zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi stosuje się:

- odpowiednie przygotowanie miejsc rozładunku,
- stosowanie zabezpieczeń przy zbiornikach magazynujących te substancje,
- hermetyczne instalacje technologiczne,
- monitorowanie zbiorników magazynowych substancji niebezpiecznych,
- wyposażenie pracowników w środki ochrony osobistej,
- określenie zasad postępowania z substancjami niebezpiecznymi,
- posiadanie zakładowego planu postępowania na wypadek pożaru lub awarii,
- nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych, przestrzegania przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz instrukcji środowiskowych.

W zakładzie stosuje się następujące sposoby zapobiegania wystąpienia poważnej awarii:

- wyposażenie zakładu w wentylację mechaniczną,
- wyposażenie zakładu w stałe urządzenia gaśnicze – instalacja tryskaczowa, sygnalizacja alarmu pożaru,
- wyposażanie zakładu w instalację odgromową,
- przeprowadzanie wśród pracowników szkoleń w zakresie ochrony przeciwpożarowej,

- przestrzeganie obowiązujących wskazań przeciwpożarowych na stanowiskach pracy,
- posiadanie opracowania pt. "Zakładowy plan ratowniczy dla Wytwórni Pasz w Mieścisku.", w którym określone są sposoby postępowania na wypadek powstania w zakładzie pożaru lub innego miejscowego zagrożenia.

VIII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Efektywność gospodarki energetycznej jest realizowana poprzez:

- ograniczanie zużycia energii na potrzeby własne,
- zastosowanie palników o wysokiej sprawności, co ogranicza zużycie paliw,
- ograniczenie do minimum czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych,
- stosowanie energooszczędnych technik wytwarzania,
- stosowanie rozwiązań mających na celu zapobieganie stratom ciepła w obiektach.

IX. Oddziaływania transgraniczne na środowisko.

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

X. Termin ważności pozwolenia określám do dnia 30 listopada 2021 roku.

UZASADNIENIE

Dnia 18.07.2009r do Starostwa Powiatowego w Wągrowcu wpłynął wniosek „DE HEUS” Sp. z o.o. ul. Lotnicza 21B, 99-100 Łęczyca o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Wytwórni Pasz w Mieścisku ul. Poczтовая 34, 62-290 Mieścisko. Podstawą wydania pozwolenia jest wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego, wykonany zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz dowód uiszczenia należnej opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2008r. Nr 199, poz. 1227 ze zmianami) w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, od dnia 30.11.2011r. do dnia 20.12.2011r. umieszczono na tablicy ogłoszeń Starostwa i Urzędu Gminy w Mieścisku, zamieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Wągrowcu oraz wywieszono w publicznie dostępnym miejscu Wytwórni Pasz w Mieścisku ul. Poczтовая 34, 62-290 Mieścisko, informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla DE HEUS” Sp. z o.o. ul. Lotnicza 21B, 99-100 Łęczyca Wytwórni Pasz w Mieścisku ul. Poczтовая 34, 62-290 Mieścisko dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

W terminie 21 dni od dnia ukazania się powyższej informacji nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Na podstawie art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych.

Wytwórnia Pasz w Mieścisku zajmuje się produkcją mieszanek paszowych pełnoporcjowych i uzupełniających oraz preparatów mlekozastępczych. Zakład pracuje od poniedziałku do piątku na trzy zmiany i w soboty na jedną zmianę czyli 5,33 dni w tygodniu i 277 dni w roku.

Nowa instalacja zlokalizowana w wieży technologicznej będzie posiadała docelowo pięć linii granulacji i jedną paszy sypkiej. Linie granulacji będą uruchamiane sukcesywnie i kolejno tak, aby uzyskać wnioskowaną i deklarowaną wielkość produkcji rocznej tj. 250 000 Mg/ rok.

Dodatkowo na jednej odrębnej linii prowadzona jest produkcja preparatów mlekozastępczych - Produkcja odbywa się w oddzielnym budynku i na odrębnym ciągu maszyn i urządzeń. Zasady produkcji są zbliżone do produkcji pasz.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie „DE HEUS” Sp. z o.o. Wytwórni Pasz w Mieścisku ul. Poczтова 34, 62-290 Mieścisko na wszystkie komponenty środowiska, uwzględniając uciążliwości związane z eksploatacją instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej powyżej 300 Mg wyrobów gotowych na dobę związane z emisją zanieczyszczeń do powietrza, wytwarzaniem odpadów poprodukcyjnych i innych oraz emisją hałasu.

W przedmiotowym wniosku przedstawiono również oddziaływanie instalacji na stan zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego. W przypadku pyłu zawieszonego maksymalne uzyskane stężenia poza granicami zakładu przekraczają wartości odniesienia, jednak w żadnym punkcie nie wystąpiło przekroczenie stężenia średniorocznego oraz częstości przekroczeń stężeń maksymalnych. Można, więc uznać, że wartości dopuszczalne są zachowane. W przypadku pozostałych, objętych pełnym zakresem obliczeniowym substancji, nie wystąpiło przekroczenie wartości odniesienia, zachowane są stężenia średnioroczne oraz częstości przekroczeń stężeń maksymalnych.

W zakładzie na potrzeby grzewcze pomieszczeń biurowych wykorzystywany będzie kocioł typu VITODENS 200-W o mocy maksymalnej 60 kW, zasilany gazem ziemnym wysokometanowym. Spaliny z kotła odprowadzane będą emitorem E30.

Potrzeby technologiczne zaspokajane będą przez pracę kotła parowego VIESSMANN Vitomax 200 HS typ M237 o mocy 2,47 MW. Paliwem zasilającym ten kocioł jest obecnie olej opałowy lekki, po wybudowaniu przyłącza gazowego wykorzystywany będzie gaz ziemny GZ50. Obliczenia przeprowadzono dla pracy kotła zasilanego olejem opałowym. Kocioł podczas pracy wykorzystuje tylko jeden rodzaj paliwa. Kocioł VIESSMANN Vitomax 200 HS z uwagi na moc powyżej 1MW podlega ustalonym standardom emisyjnym zgodnie z RMŚ z dnia 20 kwietnia 2011r. (Dz.U. Nr 95 poz. 558). Zgodnie z przeprowadzonymi obliczeniami, standardy emisyjne są zachowane.

Ustawa Prawo Ochrony Środowiska nakłada na Zakład obowiązek wykonywania kontrolnych pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza. Szczegółowe wymagania dotyczące rodzaju instalacji objętych pomiarami oraz metodyk referencyjnych obowiązujących dla prowadzonych badań określa RMŚ z dnia 4 listopada 2008r w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. Nr 206 poz. 1291). W rozporządzeniu tym wyszczególniono źródło energetyczne – kocioł parowy objęty pozwoleniem eksploatacyjnym w analizowanym Zakładzie – emitor E11.

Ponadto mając na uwadze ochronę środowiska proponuje się prowadzenie pomiarów kontrolnych jeden raz w roku na emitorach z linii aspiracji chłodnic granulatu: E3, E4, E6, E7. Pozostałe źródła emisji pyłów, oprócz silosów magazynowych, zaopatrzone w urządzenia filtracyjne o dużej skuteczności, w związku z tym nie widzi się konieczności prowadzenia pomiarów kontrolnych.

Zgodnie z ustawą POŚ, prowadzący instalację nowobudowaną lub zmienioną w istotny sposób, z której emisja wymaga pozwolenia, jest zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji. Obowiązek, o którym mowa należy zrealizować najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu tej instalacji lub uruchomienia urządzenia. Przepis ten dotyczy emitorów E1 do E4 oraz E6 do E11.

Zakład zaopatruje się w wodę na wszystkie cele z jednego źródła: z sieci wodociągowej. Woda pobierana jest na cele socjalne i technologiczne. Pobór wody reguluje umowa zawarta z AQUANET Mieścisko Sp. z o.o..

Na terenie zakładu powstają ścieki bytowe i opadowe. Nie powstają ścieki przemysłowe. Ścieki bytowe odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego i wywożone wozem asenizacyjnym firmy Usługi Komunalne Gucio zgodnie z umową zawartą 27.09.2010 na wywóz nieczystości do miejscowej oczyszczalni ścieków.

Wody opadowe i roztopowe z omawianego zakładu odprowadzane są do rowu melioracyjnego W – D6 w Mieścisku za pomocą 3 wylotów poprzedzonych piaskownikami W1, W2 i W3.

Rozbudowa zakładu spowoduje nieznaczny wzrost emisji ścieków opadowych, przewidziano również przebudowę sieci kanalizacyjnej i posadowienie nowych urządzeń podczyszczających – separatory lamelowe. Nie zmieniają się natomiast miejsca

odprowadzenia ścieków oraz średnice wylotów. Inwestor wystąpi o nowe pozwolenie sektorowe na szczególne korzystanie z wód – na wprowadzanie wód opadowych i roztopowych do ziemi.

Wytwórnia Pasz w Mieścisku w ramach prowadzonej produkcji zamierza wytwarzać 42,35 Mg na rok odpadów niebezpiecznych oraz 475,05 Mg na rok odpadów innych niż niebezpieczne. Dodatkowo Inwestor prowadzi na zakładzie proces odzysku odpadów i zbieranie odpadów.

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Wytworzone na terenie zakładu odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. Wszystkie odpady magazynowane są selektywnie. Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone są przed ich rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób postronnych, natomiast odpady niebezpieczne zabezpieczone są przed działaniem czynników atmosferycznych. Wytwarzane odpady przekazywane są kolejnym posiadaczom na podstawie karty przekazania odpadów, a ewidencja prowadzona jest dla każdego rodzaju odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów. Wytwórnia Pasz w Mieścisku stosując zasady gospodarowania odpadami, przedstawione we wniosku, przy zastosowaniu takich form produkcji, które będą pozwalały utrzymać ilość powstających odpadów na możliwie najniższym poziomie, nie będzie negatywnie oddziaływała na środowisko naturalne oraz nie będzie stwarzała zagrożeń życia lub zdrowia ludzi i zwierząt.

Zakład posiada tak przygotowane zaplecze techniczne oraz miejsce do wykonania procesu odzysku i zbierania (silosy, waga, młyny, mieszalniki, granulatory), aby bez trudności prowadzić odzysk i zbieranie odpadów. Właściwie przygotowany teren zakładu (silosy, odpowiednia linia technologiczna – między innymi linia młynów, linia granulacji) dobrze przeszkolona kadra pracowników daje gwarancję płynności i perfekcji w wykonywaniu zamierzonego działania.

Zgodnie z art. 28 ust. 9 ustawy o odpadach wytwórca odpadów, który transportuje wytworzone przez siebie odpady do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania nie podlega obowiązkowi uzyskania zezwolenia na transport odpadów. W związku z powyższym wytwórca może sam transportować wytworzone przez siebie odpady do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania.

W związku z funkcjonowaniem Wytwórni Pasz w Mieścisku emitowany jest do środowiska hałas. Zakład zlokalizowany jest na obrzeżach miejscowości Mieścisko, w sąsiedztwie zakładu znajdują się tereny rolnicze. W wyniku wykonanej analizy stwierdzono brak przekroczeń wartości dopuszczalnych poziomu hałasu w środowisku.

Z uwagi na brak planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu zajętego przez Wytwórnię Pasz w Mieścisku i terenu sąsiedniego dopuszczalną emisję hałasu do środowiska ustalono na podstawie informacji uzyskanej od Wójta Gminy Mieścisko o faktycznym zagospodarowaniu analizowanego terenu. Z pisma Wójta OS.6254.1.2011, które wpłynęło 15.12.2011r. wynika, iż zagospodarowanie terenu wokół zakładu w każdym kierunku stanowią tereny przeznaczone pod uprawy rolne, a najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości ok. 200 m od zakładu.

W związku z powyższym dopuszczalny poziom hałasu z terenu zakładu na tereny chronione (tereny przeznaczone pod zabudowę mieszkaniowo-usługową w kierunku zachodnim w Mieścisku oraz tereny o zabudowie mieszkaniowo-usługowej w miejscowości Wiela) określono jak dla terenów określonych w pkt 3d tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U.z 2007r. Nr 120, poz. 826) w wysokości 55 dBA w porze dziennej i 45 dBA w porze nocnej.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 31.01.2006r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr. 30, poz. 208) Wytwórni Pasz w Mieścisku nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

W omawianej instalacji Wytwórni Pasz w Mieścisku stosowane są procesy i metody zastosowane skutecznie i powszechnie w skali przemysłowej zarówno w Polsce jak i na świecie. Wytwórnia Pasz w Mieścisku zajmuje się produkcją pasz i preparatów mlekozastępczych. Dla tego rodzaju działalności, zgodnie z zapisem BREF „...nie opisano dotychczas najlepszych dostępnych technik”. Inwestor spełnia natomiast wszystkie wymagania wynikające z ustawodawstwa (i rozporządzeń wykonawczych do ustaw) polskiego.

„De Heus” Sp. z o.o. Wytwórnia Pasz W Mieścisku posiada wdrożony system zarządzania jakością HACCP, oraz ISO 9001:2008

Wnioskodawca nie przewiduje zakończenia eksploatacji instalacji będących przedmiotem wniosku w okresie, na który ma być wydane pozwolenie, stąd nie określono deklarowanego terminu i sposobu zakończenia eksploatacji instalacji lub jej części.

Termin obowiązywania pozwolenia określono zgodnie z wnioskowanym terminem tj. na 10 lat.

Decyzję wydano na podstawie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla „DE HEUS” Sp. z o.o. ul. Lotnicza 21B, 99-100 Łęczycza Wytwórni Pasz w Mieścisku ul. Poczтовая 34, 62-290 Mieścisko opracowanego przez Przedsiębiorstwo „EKOLAB” Ilona i Zbigniew Strugała Łowęcin, ul. Pszenna 7a, 62-020 Swarzędz.

Na podstawie analizy przedstawionych dokumentów i po przeprowadzeniu postępowania administracyjnego orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie za pośrednictwem Starosty Wągrowieckiego do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Pile w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Otrzymują:

1. „DE HEUS” Sp. z o.o. ul. Lotnicza 21B, 99-100 Łęczycza Wytwórnia Pasz w Mieścisku ul. Poczтовая 34, 62-290 Mieścisko
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu, ul. Grunwaldzka 21, 60-783 Poznań
3. a/a

Do wiadomości:

1. Wójt Gminy Mieścisko, Pl. Powstańców Wlkp. 13, 62-290 Mieścisko,
2. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu, Delegatura w Pile, ul. Motylewska 5a, 64-920 Piła,
4. Marszałek Województwa Wielkopolskiego, Plac Wolności 18, 61-739 Poznań

Oplatę skarbową za wydanie niniejszego pozwolenia w wysokości 2011,00 zł wpłacono na konto Urzędu Miejskiego w Wągrowcu w dniu 11.07.2011r. nr rachunku 62 1090 1317 0000 0001 0595 3792 zgodnie z art. 8 ust.1 oraz częścią III ust. 40 pkt 1 załącznika do ustawy o opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006r. (Dz.U. Nr 225, poz. 1635 z 2006r. z późn. zm).