

OS.6222.3.2015.OS3

DECYZJA

Starosta Wągrowiecki na podstawie art. 183 ust. 1, art. 211 ust. 1, 6 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz. 1232, z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r.- Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r., poz. 267 z późn. zm) pkt. 4, ppkt 1 lit.b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169) po rozpatrzeniu wniosku złożonego w dniu 16 kwietnia 2014r. przez BGW Wielobranżowe Przedsiębiorstwo Handlowe Sp. z o.o. ul. Syrenia 9, 60-960 Poznań

p o s t a n a w i a

udzielić pozwolenia zintegrowanego BGW Wielobranżowe Przedsiębiorstwo Handlowe Sp. z o.o. ul. Syrenia 9, 60-960 Poznań, na eksploatację instalacji w przemyśle chemicznym przeznaczonej do wytwarzania etanolu przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcji Etanolu i Pasz, 62-106 Rąbczyn 55 na działce oznaczonej geodezyjnie numerem 687 i określa:

I. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) oraz numer REGON

NIP 7821759209

REGON 630942668

II. Rodzaj prowadzonej działalności.

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji
Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych	pkt. 4, ppkt 1 lit.b	Instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych organicznych substancji chemicznych, pochodnych węglowodorów, zawierających tlen, takich jak alkohole.

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169).

II.1. Opis instalacji.

Zakład Produkcji Etanolu i Pasz prowadzi obecnie działalność polegającą na produkcji spirytusu surowego (po rozbudowie również alkoholu rektyfikowanego, białka, oleju i pasz) oraz wywaru DDGS (podestylacyjny susz zbożowy) stanowiącego komponent dodawany do pasz przeznaczonych do skarmiania zwierząt.

Instalacją wymagającą przedmiotowego pozwolenia jest instalacja przeznaczona do wytwarzania etanolu (spirytusu surowego i rektyfikowanego) przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych.

II.2. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń.**II.2.1. Sekcja 100 mielenia i zacierania**

W zakładzie funkcjonować będą dwie sekcje mielenia i zacierania: jedna przeznaczona do przerobu tzw. małych zbóż, tj.: żyta, pszenżyta i pszenicy, druga natomiast przeznaczona będzie do przeróbki kukurydzy.

Na linii przerobu małych zbóż zboża z magazynu podawane będą do silosu produkcyjnego skąd precyzyjnie ustalony strumień podany zostanie do przenośnika kubelkowego i dalej do młynów młotkowych.

Po rozdrobnieniu w młynach ziarno mieszane będzie w zbiorniku zacierania z enzymami i wodą procesową dostarczaną ze zbiornika wody procesowej. W celu korekty pH do zbiornika dostarczany będzie również wodorotlenek sodu lub woda amoniakalna.

Zacier przepompowywany będzie do zbiornika wstępnego upłynniania, skąd trafić będzie do jetcookera, gdzie podgrzany zostanie do temperatury właściwej dla działania enzymów, następnie trafić będzie do drugiego zbiornika upłynniania, z którego pompowany będzie przez system wymienników ciepła do sekcji 200.

Kukurydza, ze zbiornika buforowego, podawana będzie przez redler i przenośnik kubelkowy do budynku młynów, gdzie trafi na wagę taśmową, a następnie do młyna wstępnego mielenia. Zmielone ziarno skierowane zostanie do młyna dokładnego mielenia. Uzyskana mąka grawitacyjnie spadać będzie do miksera, gdzie zostanie zmieszana z wodą i enzymami, w mikserze nastąpi również korekta pH mieszaniny.

Gotowy zacier transportowany będzie do zbiornika zacieru, następnie zostanie podgrzany w jetcookerze, z którego trafić będzie do zbiornika I upłynniania. Ze zbiornika zacier zostanie przepompowany do filtra sitowego, na którym zostanie odseparowana frakcja o zbyt dużych cząsteczkach w stosunku do reszty zacieru. Frakcja ta zmielona zostanie ponownie w młynie i następnie, wraz z odseparowaną frakcją rzadką, trafi grawitacyjnie do zbiornika II upłynniania. Zacier z tego zbiornika zostanie ponownie przefiltrowany w filtrze sitowym, odseparowana frakcja gruba zostanie zmielona, a następnie, po połączeniu z frakcją rzadką skierowana zostanie do zbiornika III upłynniania.

Upłynniony zacier transportowany będzie do linii odzysku oleju w celu odwirowania oleju kukurydzianego. Pozyskany olej zostanie doczyszczony w wirówce doczyszczającej, skąd trafić będzie do zbiornika oleju natomiast z zacieru, w systemie wymienników ciepła, zostanie odzyskane ciepło, następnie zacier zostanie schłodzony i skierowany do sekcji 200.

II.2.2. Sekcja 200 fermentacji

Upłynniony zacier z sekcji 100 zostanie rozdzielony na dwie frakcje. Pierwsza trafi do propagatora drożdży, gdzie dodawane będą drożdże wraz z pożywką i enzymami. Druga frakcja, wraz z drożdżami pochodzącymi z propagacji, trafi do jednego z 6 fermentatorów, w których dodawane będą do niej enzymy i pożywka. Po fermentacji zacier kierowany będzie do zbiornika zacieru odfermentowanego.

Istniejący system fermentacji wykorzystywany będzie w celu fermentacji zacieru sporządzonego z tzw. małych zbóż, w nowym bloku, fermentacji poddawany będzie zacier kukurydziany. Z zacieru kukurydzianego, po fermentacji, odwirowywany będzie olej. Olej oddzielany będzie na kolumnie alkoholu skąd trafić będzie do wirówki doczyszczającej z sekcji 100. Odseparowana na kolumnie mieszanina alkoholu z wodą mieszana będzie z odfermentowanym zacierem i kierowana do sekcji 300.

II.2.3. Sekcja 300 odpędu

Odfermentowany zacier z sekcji 200 będzie podgrzewany przez zacier upłynniony w wymienniku płytowym i trafić będzie na szczyt kolumny zacierowej. W wyniku separacji na dole kolumny powstanie wywar, który trafi do sekcji 400. Opary z kolumny kierowane będą do kolumny wzmacniającej, w której opary z góry kolumny ulegać będą skropleniu w chłodnicy. Powstały alkohol trafi do magazynu, a woda odwarowa do zbiornika wody procesowej sekcji 100.

Istniejący system odpędu produkować będzie surowy alkohol z kukurydzy.

Nowa linia odpędu o identycznym sposobie działania jak istniejąca, przeznaczona będzie do produkcji alkoholu surowego z tzw. małych zbóż.

Zrealizowana zostanie również linia rektyfikacji spirytusu.

II.2.4. Sekcja 400 odwadniania wywaru

Wywar z sekcji 300 podawany będzie na dekantery gdzie, w wyniku działania siły odśrodkowej, zostanie rozdzielony na dwie frakcje. Frakcja rzadka (odciek) kierowana będzie do instalacji wyparnej, natomiast frakcja stała do suszarni.

II.2.5. Sekcja 500 obróbki odcieku

Frakcja rzadka (odciek) z dekanterów kierowana będzie do instalacji wyparnej (wyparek), w której w wyniku odparowania wody zostanie zagęszczona do syropu. Opary powstałe w wyparkach zostaną sprężone i wtłoczone w przestrzeń międzyrurkową wyparki celem jej ogrzania. Powstały kondensat zostanie zawrócony do zbiornika wody procesowej sekcji 100. Syrop kierowany będzie do drugiej wyparki, skąd po ponownym odparowaniu transportowany będzie do suszarni.

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

Dla działalności polegającej na produkcji alkoholu w postaci spirytusu surowego i rektyfikowanego nie określono dotychczas konkluzji BAT.

Eksploatacja instalacji w Zakładzie Produkcji Etanolu i Pasz w Rąbczynie spełnia minimalne wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik i jest prowadzona zgodnie z zasadami:

- zapewniania wymaganej prawem jakości wytwarzanych wyrobów oraz zapewnienia bezpieczeństwa na każdym odcinku łańcucha żywnościowego,
- systematycznej kontroli stanu technicznego instalacji,
- właściwego doboru paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- ograniczania do niezbędnego minimum, uzasadnionego potrzebami technologicznymi, wielkości emisji z instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (rozruch, awaria, likwidacja),
- przeciwdziałania zanieczyszczeniom poprzez zapobieganie ich powstawaniu, skuteczne ograniczanie ich wprowadzania do środowiska,
- zapobieganie w oparciu o posiadane środki, wdrożone procedury, możliwości techniczne, powstawaniu zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia oddziaływania ich skutków na środowisko.

IV. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji.

Zakończenie pracy instalacji znajdującej się w Zakładzie Produkcji Etanolu i Pasz w Rąbczynie polegać może na mechanicznym rozmontowaniu poszczególnych urządzeń i instalacji. W zależności od planowanego wykorzystania obiektów i elementów mogą one zostać wyremontowane, zaadaptowane do innego przeznaczenia lub rozebrane. Prowadzenie prac instalacyjnych i budowlanych zgodnie z przepisami Prawa Budowlanego, Prawa Ochrony Środowiska, Ustawy o Odpadach i odpowiednich przepisów wykonawczych nie spowoduje zagrożenia dla środowiska.

V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii.

V. 1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza.

Podstawa prawna: art. 211 ust 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz. 1232 ze zmianami) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010r., Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24.08.2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2012, poz. 1031)

V.1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza.

V. 1.1.1. Źródła emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza.

Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza jest :

- Łaładunek zbiornika spirytusu surowego 4 szt. Emitor E-1.1_z.
- Łaładunek zbiornika spirytusu surowego 4 szt. Emitor E-1.2_z.
- Łaładunek zbiornika spirytusu surowego 1 szt. Emitor E-2_z.

V.1.1.2. Zbiorcze zestawienie parametrów emitorów oraz wielkość dopuszczalnej emisji.

Tab.1 Wielkość emisji dopuszczalnej do wprowadzania do powietrza oraz parametry emitorów.

Źródło emisji	Symbol emitora	Czas pracy [h/rok]	Parametry emitora			Nazwa zanieczyszczenia	Emisja [kg/h]
			h [m]	d [m]	V [m/s]		
Łaładunek zbiornika spirytusu surowego 4 szt.	E-1.1 _z	8760*	3,0	0,04	0,0	Aldehyd octowy	0,0024
Łaładunek zbiornika spirytusu surowego 4 szt.	E-1.2 _z		3,0	0,04	0,0	Aldehyd octowy	0,0024
Łaładunek zbiornika spirytusu surowego 1 szt.	E-2 _z		3,0	0,04	0,0	Aldehyd octowy	0,0048

*) z uwagi na brak możliwości określenia, który zbiornik z jaką częstotliwością będzie napełniany, dla wszystkich miejsc powstawania emisji przyjęto maksymalny roczny czas trwania emisji, tj. 8 760 h/a

Tab.2 Roczna wielkość emisji z instalacji.

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna* [Mg]
Aldehyd octowy	0,043

*) emisja określona na podstawie rocznego łaładunku zbiorników

V.1.1.3. Działania zmierzające do zmniejszenia zanieczyszczenia powietrza.

Emisja zanieczyszczeń kierowanych do środowiska w wyniku eksploatacji instalacji, nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych stężeń. Nie stwierdzono konieczności montażu urządzeń do ochrony powietrza w celu zmniejszenia emisji zanieczyszczeń.

V.2. Gospodarka wodno-ściekowa.

Podstawa prawna : art.123, ust.2, art. 127, ust.1, 3 i 7, art. 131, ust. 1 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (Dz. U. z 2015r., poz. 469).

V.2.1. Pobór wody przez zakład.

Woda pobierana jest z własnego ujęcia usytuowanego na terenie zakładu, po wcześniejszym uzdatnieniu oraz z przyłącza do gminnej sieci wodociągowej. Pobór wody reguluje pozwolenie wodnoprawne na pobór wody podziemnej wydane przez Starostę Wągrowieckiego oraz umowa o dostarczanie wody i odprowadzenie ścieków zawarta z Gminnym Zakładem Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Wągrowcu.

OGÓLNA ILOŚĆ WODY (pobierana z własnego ujęcia):

- $Q_{hmax} = 38,40 \text{ m}^3/\text{h}$
- $Q_{d \text{ sr}} = 400,70 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{d \text{ max}} = 460,80 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{roczne} = 136 \text{ 238,00 m}^3/\text{rok}$.

Ewentualne braki wody uzupełniane będą z gminnej sieci wodociągowej.

Docelowa wielkość pobieranej wody po rozbudowie zakładu i uzyskaniu stosownego pozwolenia wodnoprawnego wynosić będzie 570 000 m³/rok.

V.2.2. Ścieki powstające w zakładzie.

- Wody popłuczne z zakładowej stacji uzdatniania wody oraz stacji odwróconej osmozy

$$Q_{\max d} = 169,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max h} = 157,7 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\max r} = 50\,735,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Stężenia zanieczyszczeń wód popłucznych (z odżelaziania i odmanganiania, zmiękczenia, odsoliny i odmuliny z kotłów parowych, odwróconej osmozy):

$$\text{BZT}_5 - 50 \text{ mg O}_2/\text{l}$$

$$\text{CHZT}_{\text{Cr}} - 250 \text{ mg O}_2/\text{l}$$

$$\text{zawiesina ogólna} - 70 \text{ mg/l}$$

$$\text{azot ogólny} - 30 \text{ mg N/l}$$

$$\text{chlorki} - 1000 \text{ mg Cl/l}$$

$$\text{siarczyny} - 1 \text{ mg SO}_3/\text{l}$$

$$\text{siarczany} - 500 \text{ mg SO}_4/\text{l}$$

$$\text{żelazo ogólne} - 10 \text{ mg Fe/l}$$

$$\text{miedź} - 0,5 \text{ mg Cu/l}$$

$$\text{siarczki} - 0,2 \text{ mg S/l}$$

$$\text{adsorbowane związki chloroorganiczne AOX} - 0,5 \text{ mg Cl/l}$$

- Wody opadowe, roztopowe i drenażowe ze zlewni starego zakładu

$$Q_{\text{ch max}} = 24,83 \text{ l/s}$$

$$Q_{\max r} = 3\,190,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Powierzchnia odwadniania:

$$F = 0,58 \text{ ha}$$

Stężenia Zanieczyszczeń wód opadowych i roztopowych:

$$\text{- zawiesiny ogólne} - 100 \text{ mg/l}$$

$$\text{- substancje ropopochodne} - 15 \text{ mg/l}$$

- Wody drenażowe ze zlewni północnej

$$Q_{\max r} = 5\,390,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Powierzchnia odwadniania:

$$F = 1,13 \text{ ha}$$

- Wody drenażowe ze zlewni zachodniej

$$Q_{\max r} = 87\,600,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Powierzchnia odwadniania:

$$F = 1,41 \text{ ha}$$

- Wody pot technologiczne z chłodni wody

$$Q_{\max d} = 37,2 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max h} = 1,55 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\max r} = 6\,490 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Stężenia zanieczyszczeń wód pot technologicznych z chłodni wody:

$$\text{BZT}_5 - 50 \text{ mg O}_2/\text{l}$$

$$\text{CHZT}_{\text{Cr}} - 250 \text{ mg O}_2/\text{l}$$

$$\text{chlorki} - 1000 \text{ mg Cl/l}$$

$$\text{temp.} - \text{do } 35^\circ\text{C}$$

Warunki wprowadzania ścieków opadowych i roztopowych do ziemi.

Zgodnie z pozwoleniem sektorowym.

V. 3. Gospodarka odpadami.

Podstawa prawna: art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 188 ust. 2, 2a, 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz.1232 z późn. zm.),

Podczas funkcjonowania instalacji wytwarzane są odpady posiadające właściwości niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

Produkcja etanolu nie będzie związana z powstawaniem odpadów. Produkt dodatkowy, który wytwarzany będzie w gorzelnii to wywar gorzelniany, który kierowany będzie do suszenia w celu wykorzystania w celach paszowych.

Pozostałe odpady stanowiąc będą: surowce, które straciły wartość użytkową lub nie odpowiadające już wymaganiom jakościowym (np. przeterminowane dodatki do fermentacji), odpady opakowaniowe, zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, ubrania ochronne pracowników i czyściwa oraz zużyte urządzenia i ich elementy.

V.3.1. Warunki w zakresie gospodarki odpadami.

V.3.1.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku.

Tab.3 Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,000
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	3,000
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,800
4.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	3,000
5.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	3,000
RAZEM:			10,800

* odpad niebezpieczny

Tab. 4 Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	250,000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,000
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8,000
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	8,000
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,000
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3,000
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	3,000
9.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	50,000
10.	17 04 02	Aluminium	50,000
11.	17 04 07	Mieszanki metali	50,000
RAZEM:			438,000

Uwaga: Nazwy i kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014r., poz. 1923)

V.3.1.2. Charakterystyka odpadów

Tab.5 Odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Charakterystyka odpadu
1.	13 02 08*	To oleje przepracowane pochodzenia naftowego lub estrowego, które w czasie stosowania utraciły swoje właściwości użytkowe i nie mogą być dłużej wykorzystywane w celach, do których były pierwotnie przeznaczone (np. zasilanie napędów hydraulicznych, smarowanie układów silnikowych urządzeń). Odpady zawierają będą zanieczyszczenia związane z rodzajem oleju, z którego powstały oraz z procesem eksploatacji, możliwa jest zawartość m.in.: węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, aromatycznych, policyklicznych lub heterocyklicznych związków organicznych, związków fosforu, związków cynku, związków arsenu (wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach, t.j. Dz U z 2013 r., poz. 21 ze zm.). Odpady posiadające właściwości drażniące i ekotoksyczne (odniesienie w załączniku nr 3 do ustawy jak wyżej pod symbolem H4, H14).
2.	15 01 10*	Zgodnie z ustawą z dnia 13.06.2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz U z 2013 r., poz. 888) to odpady opakowaniowe, głównie jednostkowe, zawierające pozostałości lub zanieczyszczone olejami. Składnikami pozostałości w opakowaniach będą m.in.: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką, aromatyczne, policykliczne lub heterocykliczne związki organiczne (wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach). Odpady posiadające właściwości szkodliwe oraz drażniące (odniesienie w załączniku nr 3 do ustawy jak wyżej pod symbolem H4, H5).
3.	15 02 02*	To rękawice i ubrania robocze oraz pozostałości tkanin (czyściwo) zabrudzone substancjami niebezpiecznymi użytkowane przez pracowników obsługujących instalację objętą pozwoleniem, nieprzydatne do dalszego wykorzystania. Odpady wykonane z naturalnych surowców włókienniczych (włókna roślinne zbudowane z celulozy, ligniny, pektyny lub zwierzęce zbudowane z keratyny), bądź z surowców chemicznych (włókna z polimerów naturalnych zbudowane z białka i celulozy lub polimerów syntetycznych, np. włókna poliamidowe, poliestrowe), zanieczyszczone np. smarami, olejami składającymi się przede wszystkim z węglowodorów ropopochodnych (wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach). Odpady posiadające właściwości szkodliwe oraz drażniące (odniesienie w załączniku nr 3 do ustawy jak wyżej pod symbolem H4, H5).
4.	16 02 13*	To odpady urządzeń i sprzętu elektronicznego, w tym pomiarowego (nadzór nad pracą instalacji) wymieniane i usuwane ze względu na uszkodzenie, usterkę nie podlegającą naprawie. Odpady stanowiące mieszaninę różnych metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi, składników niemetalicznych
5.	16 02 15*	(np. mas plastycznych, ceramiki, gumy), zawierające składniki niebezpieczne, np. ołów, rtęć, chrom (wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach). Odpady posiadające właściwości ekotoksyczne (odniesienie w załączniku nr 3 do ustawy jak wyżej pod symbolem H14).

Tab. 6 Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Charakterystyka odpadu
1.	02 07 04	Odpady wytwarzane sporadycznie: surowce wykorzystywane do produkcji spirytusu, które straciły wartość użytkową lub nie odpowiadające już wymaganiom jakościowym (np. przeterminowane drożdże, enzymy). Odpady nie zawierające składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, nieszkodliwe.

2.	15 01 01	To odpady opakowaniowe w rozumieniu ustawy z dnia 13.06.2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz U z 2013 r., poz. 888), jednostkowe, opakowania stanowiące połączenie papieru i aluminium, a także kartony, kanistry, pozostałości folii, uszkodzone palety drewniane; to opakowania, w/ na których przyjmowane są i będą do zakładu środki stosowane w związku z eksploatacją instalacji objętej pozwoleniem (enzymy, drożdże, dodatki do fermentacji). Odpady nie zawierające składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, palne, nietoksyczne, niemutagenne, nieuczulające, nieszkodliwe.
3.	15 01 02	To odpady m.in. urządzeń i sprzętu elektrycznego i elektronicznego, urządzenia i sprzęty produkcyjne i ich elementy składowe wymieniane i usuwane ze względu na zużycie, uszkodzenie lub usterkę nie podlegającą naprawie. Odpady nie zawierające składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, nie klasyfikowane jako szkodliwe dla zdrowia i niebezpieczne dla środowiska.
4.	15 01 03	
5.	15 01 05	
6.	15 02 03	To rękawice i ubrania robocze oraz pozostałości tkanin (czyściwo) nie zabrudzone substancjami niebezpiecznymi, użytkowane przez pracowników obsługujących instalację objętą pozwoleniem, nie przydatne do dalszego wykorzystania. Odpady wykonane z naturalnych surowców, bądź z surowców chemicznych. Odpady nie zawierające składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, palne w całości lub częściowo, nietoksyczne.
7.	16 02 14	Nieprzydatne do dalszego wykorzystania, uszkodzone elementy instalacji wymieniane ze względu na zły stan techniczny. Odpady nie zawierające składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy.
8.	16 02 16	
9.	17 04 01	
10.	17 04 02	Nieprzydatne do dalszego wykorzystania, uszkodzone elementy instalacji wymieniane ze względu na zły stan techniczny. Odpady nie zawierające składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz nie posiadające właściwości określonych w załączniku nr 3 do ustawy.
11.	17 04 07	

V.3.1.3. Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów.

Odpady magazynować w miejscach wyznaczonych na terenie Zakładu Produkcji Etanolu i Pasz w Rąbczynie w sposób bezpieczny dla środowiska i zabezpieczający je przed przypadkowym przedostawaniem się czynników szkodliwych do środowiska.

Wnioskodawca nie prowadzi i nie zamierza prowadzić we własnym zakresie unieszkodliwiania wytwarzanych odpadów. Z chwilą zgromadzenia większych ilości (odpowiednich do transportu) odpady przekazywane są odbiorcom zewnętrznym. Wnioskodawca nie wyklucza przewozu wytwarzanych odpadów do miejsc ich dalszego zagospodarowania we własnym zakresie.

W przypadku wykorzystania własnych środków transportu wytwórca odpadów stosować będzie wszelkie zabezpieczenia mające na celu wyeliminowanie sytuacji stwarzających zagrożenie dla środowiska.

Tab. 7 Odpady niebezpieczne.

L.p.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania odpadem
1.	13 02 08*	Magazynować w szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych na betonowej posadzce: - w zamykanym warsztacie, - w zamykanym magazynie, - pod zadaszoną i ogrodzoną wiatą.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
2.	15 01 10*	Magazynować w szczelnych pojemnikach lub luzem (odpady wielkogabarytowe): - przy zbiorniku etanolu – w rejonie wjazdu na teren zakładu, - w zamykanym magazynie.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.

3.	15 02 02*	Magazynować w szczelnych pojemnikach, na betonowej posadzce w: - zamykanym warsztacie, - magazynie.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
4.	16 02 13*	Magazynować w szczelnych pojemnikach lub luzem (odpady wielkogabarytowe), na betonowej posadzce w: - zamykanym warsztacie, - magazynie. Zużyte, przepalone źródła światła magazynować w pojemniku w pomieszczeniu biurowym w głównym budynku produkcyjnym.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
5.	16 02 15*	Magazynować w szczelnych pojemnikach lub luzem (odpady wielkogabarytowe), na betonowej posadzce w: - zamykanym warsztacie, - magazynie. Zużyte, przepalone źródła światła magazynować w pojemniku w pomieszczeniu biurowym w głównym budynku produkcyjnym.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.

Tab. 8 Odpady inne niż niebezpieczne.

L.p.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób gospodarowania odpadem
1.	02 07 04	Magazynować w szczelnych, pojemnikach ustawionych na betonowej posadzce: - w zamykanym magazynie, - pod zadaszoną i ogrodzoną wiatą, - w zamykanej piwnicy w głównym budynku produkcyjnym.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
2.	15 01 01	Magazynować w pojemnikach lub luzem (odpady wielkogabarytowe) odpowiednio zabezpieczone: - w zamykanym warsztacie, - w zamykanym magazynie, - na utwardzonym placu przy warsztacie, - w zamykanej piwnicy w głównym budynku produkcyjnym.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
3.	15 01 02	Magazynować w pojemnikach lub luzem (odpady wielkogabarytowe) odpowiednio zabezpieczone: - w zamykanym warsztacie, - w zamykanym magazynie, - na utwardzonym placu przy warsztacie, - w zamykanej piwnicy w głównym budynku produkcyjnym.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
4.	15 01 03	Magazynować w pojemnikach lub luzem (odpady wielkogabarytowe) odpowiednio zabezpieczone: - w zamykanym warsztacie, - w zamykanym magazynie, - na utwardzonym placu przy warsztacie, - w zamykanej piwnicy w głównym budynku produkcyjnym.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
5.	15 01 05	Magazynować w pojemnikach lub luzem (odpady wielkogabarytowe) odpowiednio zabezpieczone: - w zamykanym warsztacie, - w zamykanym magazynie, - na utwardzonym placu przy warsztacie, - w zamykanej piwnicy w głównym budynku produkcyjnym.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
6.	15 02 03	Magazynować w pojemnikach na utwardzonym podłożu w:	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do

		- zamykanym warsztacie, - magazynie.	odzysku/unieszkodliwiania.
7.	16 02 14	Magazynować w szczelnych pojemnikach, na betonowej posadzce w: - zamykanym warsztacie, - magazynie. Odpady wielkogabarytowe magazynować luzem w sposób uporządkowany w w/w pomieszczeniach lub na betonowej nawierzchni przy magazynie.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
8.	16 02 16	Magazynować w szczelnych pojemnikach, na betonowej posadzce w: - zamykanym warsztacie, - magazynie. Odpady wielkogabarytowe magazynować luzem w sposób uporządkowany w w/w pomieszczeniach lub na betonowej nawierzchni przy magazynie.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
9.	17 04 01	Magazynować w szczelnych pojemnikach, na betonowej posadzce w: - zamykanym warsztacie, - magazynie. Odpady wielkogabarytowe magazynować luzem w sposób uporządkowany w w/w pomieszczeniach lub na betonowej nawierzchni przy magazynie.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
10.	17 04 02	Magazynować w szczelnych pojemnikach, na betonowej posadzce w: - zamykanym warsztacie, - magazynie. Odpady wielkogabarytowe magazynować luzem w sposób uporządkowany w w/w pomieszczeniach lub na betonowej nawierzchni przy magazynie.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
11.	17 04 07	Magazynować w szczelnych pojemnikach, na betonowej posadzce w: - zamykanym warsztacie, - magazynie. Odpady wielkogabarytowe magazynować luzem w sposób uporządkowany w w/w pomieszczeniach lub na betonowej nawierzchni przy magazynie.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.

V.3.1.4. Zastrzega się iż:

- a) Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami (zbierania, transportu, odzysku, unieszkodliwiania) – chyba, że zezwolenia takie nie są prawnie wymagane.
- b) Należy stosować takie metody produkcji lub usług, które będą zapobiegały powstawaniu odpadów lub pozwolą utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilości, a także ograniczą negatywne oddziaływanie na środowisko.
- c) Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, zgodnie z obowiązującym stanem prawnym.
- d) Magazynowanie odpadów może odbywać się na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny.
- e) Miejsce magazynowania odpadów powinno być do tego celu odpowiednio przygotowane i zabezpieczone, zapewniając maksymalną ochronę dla zdrowia ludzi i środowiska.

- f) Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych winny być oznaczone i stosownie zabezpieczone.
- g) Miejsce magazynowania należy zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych.
- h) Zakład na terenie którego magazynowane są odpady niebezpieczne należy wyposażyć w zapas sorbentów do likwidacji rozlewów odpadów w postaci ciekłej.

V.3.1.5. Działania zmierzające do zmniejszenia emisji odpadów.

- planowanie i właściwa organizacja operacji produkcyjnych,
- zapewnienie higienicznych warunków produkcji, transportu i przechowywania surowców przeznaczonych do produkcji etanolu,
- okresowe kontrole warunków magazynowania surowców,
- stosowanie reagentów pomocniczych wysokiej jakości,
- obróbka wywaru gorzelniczego będącego produktem dodatkowym produkcji etanolu (wywar przeznaczany będzie do zagospodarowania na cele paszowe),
- dbałość o stan techniczny oraz prowadzenie okresowych kontroli stanu technicznego i konserwacji użytkowanych maszyn i urządzeń,
- utrzymywanie porządku i czystości wewnątrz obiektów zakładowych oraz w ich otoczeniu,
- wprowadzenie nadzoru nad gospodarką odpadami, ewidencjonowanie ilości wytwarzanych odpadów.

V.4. Emisja hałasu do środowiska.

Podstawa prawna: art. 211 ust. 1 pkt. 3a ustawy za dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz.1232 z późn. zm.) rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014r., poz. 112).

V.4.1. Źródła hałasu, ich czas pracy oraz poziom mocy akustycznej.

Źródłami emisji hałasu w fazie eksploatacji zakładu są źródła stacjonarne, związane bezpośrednio ze stosowaną technologią, pracujące wewnątrz pomieszczeń produkcyjnych (budynek młyna, budynek mieszalni pasz i magazyn suszu) oraz na zewnątrz (pompy, chłodnie, wentylatory, itp., źródła ruchome – pojazdy ciężarowe).

Emisja hałasu związana z eksploatacją instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym kumulować się będzie z emisją hałasu wywoływaną w czasie pracy innych instalacji znajdujących się na terenie zakładu, w związku z tym w pozwoleniu określono istotne źródła hałasu usytuowane na terenie zajmowanym przez cały Zakład Produkcji Etanolu i Pasz.

V.4.1.1. Źródła ruchome.

Źródła ruchome hałasu związane z:

- dostawą surowca i odbiorem wyrobów gotowych (pojazdy ciężkie PC),
- przybyciem i odjazdem klientów oraz pracowników (pojazdy lekkie-parking) .

Tab. 9 Poziom mocy akustycznej pojazdów samochodowych ciężkich.

Operacja	Moc akustyczna L_{WA} (dB)	Czas operacji (s)
Start	105*	5

* - ze względu na małe odległości pokonywane na terenie zakładu za poziom mocy akustycznej charakteryzujący ruchome źródło przyjęto wartość **105 dBA**. Jest to poziom mocy operacji startu (wg ITB). Tym samym zakłada się, iż będzie to najmniej korzystny wariant emisji hałasu.

Tab. 10 Ruchome źródła hałasu.

Symbol	Zdarzenie	Źródło hałasu	Przedział czasu
R1	Dowóz zboża	PC	8 h _{dzień}
			1 h _{noc}
R2	Dowóz chemii	PC	8 h _{dzień}
			1 h _{noc}
R3	Odbiór spirytusu	PC	8 h _{dzień}
			1 h _{noc}
R4	Odbiór paszy	PC	8 h _{dzień}
			1 h _{noc}
R5	Odbiór alkoholu rektyfikowanego	PC	8 h _{dzień}
			1 h _{noc}

V.4.1.2. Źródła stacjonarne.

Źródła stacjonarne hałasu związane z procesami produkcyjnymi:

- pompy, chłodnie, wentylatory, silniki, wialnie,
- budynek młyna, budynek mieszalni pasz i magazynu suszu.

Tab. 11 Stacjonarne źródła hałasu.

Symbol	Zdarzenie	Ilość	Poziom mocy akustycznej (dB)	Okres odniesienia	Czas pracy w okresie odniesienia (h)
PF	Pompa fermentatora	9	96,0	Dzień	8 h
				Noc	1 h
CHT	Chłodnia wody	3	92,2	Dzień	8 h
				Noc	1 h
PCH	Pompa chłodni wody	2	88,8	Dzień	8 h
				Noc	1 h
TCO	Chłodzenie oleju turbiny	1	87,0	Dzień	8 h
				Noc	1 h
WT	Wentylator turbiny	1	96,2	Dzień	8 h
				Noc	1 h
WS	Silnik wentylatora spalin	2	88,8	Dzień	8 h
				Noc	1 h
WI	Wialnia	2	100,5	Dzień	8 h
				Noc	1 h
CHW	Chłodnia wody	6	90,0	Dzień	8 h
				Noc	1 h

Tab.12 Źródła hałasu znajdujące się wewnątrz budynków na terenie zakładu.

Symbol	Liczba urządzeń składających na źródło zastępcze	Poziom mocy akustycznej źródła zastępczego (dB)	Przedział czasu	Czas pracy w okresie odniesienia (h)
BUDYNEK MŁYNA				
SGT_SSC	2	86	Dzień	8 h
			Noc	1 h

SGT_MSC	2	106	Dzień	8 h
			Noc	1 h
SGT_PP	2	86	Dzień	8 h
			Noc	1 h
BOS_SSC1	2	86	Dzień	8 h
			Noc	1 h
BOS_SSC2	2	106	Dzień	8 h
			Noc	1 h
BOS_TTK	2	56	Dzień	8 h
			Noc	1 h
BOS_PP1	2	86	Dzień	8 h
			Noc	1 h
BOS_PP2	2	76	Dzień	8 h
			Noc	1 h
BUDYNEK MIESZALNI PASZ I MAGAZYNU SUSZU				
MSC_DRV	2	66	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_DCV	7	71,5	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_DB1	1	93	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_DM1	1	93	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_DM2	1	103	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_DB2	1	108	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_DCY	2	98	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_DFH	1	93	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_AA	7	61,5	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_CC	5	105	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_CCV	2	66	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_PP1	8	92	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_SSC	4	89	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_SS	2	56	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_TTK	1	83	Dzień	8 h
			Noc	1 h

MSC_ARV	1	63	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_BB	1	103	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_FB1	1	103	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_FB2	1	93	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_FF	1	93	Dzień	8 h
			Noc	1 h
MSC_PP2	1	83	Dzień	8 h
			Noc	1 h

V.4.2. Dopuszczalny poziom hałasu.

Dopuszczalny poziom hałasu emitowanego przez instalacje do środowiska dla terenów:

- **zabudowy związanej z czasowym pobytam dzieci i młodzieży:**
 $L_{Aeq D} = 50 \text{ dBA}$ (pora dzienna 6⁰⁰ – 22⁰⁰)
- **zabudowy zagrodowej:**
 $L_{Aeq D} = 55 \text{ dBA}$ (pora dzienna 6⁰⁰ – 22⁰⁰)
 $L_{Aeq N} = 45 \text{ dBA}$ (pora nocna 22⁰⁰ – 6⁰⁰)

V.4.3. Działania zmierzające do zmniejszenia emisji hałasu.

- planowanie operacji, w tym planowanie dostaw surowców oraz odbioru produktów (preferowanie dostaw i wywozów w porze dziennej),
- okresowe kontrole stanu technicznego wyposażenia instalacji,
- prowadzenie produkcji etanolu wewnątrz obiektów zakładowych,
- przestrzeganie zasady zamykania wrót i otworów drzwiowych obiektów kubaturowych w trakcie pracy urządzeń w nich usytuowanych.

VI. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

Sytuacje nietypowe można wykluczyć.

VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji.

VII.1. Monitoring emisji do powietrza.

Na emitorach instalacji brak jest możliwości zainstalowania króćców pomiarowych, ponieważ parametry techniczne emitorów nie spełniają wymagań Polskiej Normy PN-Z-04030-7.

Prowadzący instalację, jako podmiot korzystający ze środowiska zobowiązany jest:

1. sporządzać i wprowadzać do Krajowej bazy, w terminie do końca lutego każdego roku, raport zawierający informacje dotyczące poprzedniego roku kalendarzowego, o:
 - wielkościach emisji gazów cieplarnianych i innych substancji wprowadzanych do powietrza,
 - wielkościach produkcji oraz charakterystyce surowców i paliw towarzyszących emisjom,
 - środkach technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji,
 - wielkościach emisji zredukowanej i emisji unikniętej w wyniku realizowanych przedsięwzięć oraz terminach osiągnięcia tych redukcji,

- planowanych terminach uruchomienia nowych przedsięwzięć oraz wielkości emisji gazów cieplarnianych i innych substancji wprowadzanych do powietrza z tych przedsięwzięć.
2. prowadzić i aktualizować co rok ewidencję zawierającą informacje o ilościach i rodzajach gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza (ze wszystkich instalacji znajdujących się na terenie zakładu) oraz dane na podstawie których określono te ilości. Powyższy wykaz, wraz z wykazem sporządzonym na podstawie informacji zawartych w raporcie, należy przekazywać do właściwych, określonych w przepisach prawa, organów.

VII.2. Monitoring emisji wytwarzanych odpadów.

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przy prowadzeniu ewidencji odpadów należy stosować obowiązujące wzory dokumentów na potrzeby ewidencji odpadów.

Na podstawie prowadzonej ewidencji należy sporządzać sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i sposobie gospodarowania nimi i przekazywać je do właściwych, określonych w przepisach prawa, organów.

VII.3. Monitoring hałasu.

Zakres oraz metodykę referencyjną wykonania pomiarów oraz układ przekazywania wyników należy przyjąć zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

W instalacjach nowo wybudowanych lub zmienionych w istotny sposób należy przeprowadzić wstępne pomiary wielkości emisji z instalacji.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku wykonywać należy raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu. W następujących punktach pomiarowych:

P1 – na terenie zabudowy związanej z czasowym pobytem dzieci i młodzieży, znajdującym się w kierunku północno-wschodnim,

P3 – na terenie zabudowy zagrodowej, w kierunku południowo-zachodnim.

VII.4. Zakres i sposób monitorowania ilości i jakości pobieranej wody i odprowadzanych ścieków.

VII.4.1. Monitoring pobieranej wody.

Prowadzenie miesięcznych pomiarów ilości pobieranej wody z notowaniem wyników pomiarów w trwałym rejestrze.

VII.4.2. Monitoring odprowadzanych ścieków.

Prowadzenie rejestru ilości wywożonych ścieków do oczyszczalni.

Ścieki przemysłowe odprowadzane do ziemi monitorować zgodnie z posiadany pozwoleniem wodnoprawnym.

VII.4.3. Monitoring ścieków deszczowych.

Stężenia zanieczyszczeń ścieków opadowych i roztopowych wprowadzanych do ziemi nie powinny zawierać substancji zanieczyszczających w ilościach przekraczających:

- zawiesina ogólna 100 mg/l,
- węglowodorów ropopochodnych 15 mg/l,

Monitoring prowadzić zgodnie z posiadany pozwoleniem wodnoprawnym.

VIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków poważnej awarii.

Potencjalne awarie mogą być związane z produkcją i magazynowaniem etanolu. Związek ten posiada właściwości wysoce łatwopalne, jego pary są cięższe od powietrza, z którym, w sprzyjających warunkach termicznych, mogą tworzyć mieszaniny wybuchowe. Z tego względu czynności związane z postępowaniem z etanolem stanowią mogą głównie zagrożenie wystąpienia pożaru lub wybuchu. Stopień ograniczenia oddziaływania na

środowisko w w/w sytuacjach uzależniony będzie od szybkości podjęcia akcji ratowniczej. W tych przypadkach produkcję alkoholu należy natychmiast przerwać i podjąć niezbędne czynności przeciwdziałające zwiększaniu się strat oraz negatywnego oddziaływania na środowisko.

W sytuacji wystąpienia wybuchu lub pożaru prowadzący zakład powiadomić powinien niezwłocznie odpowiednie służby ratownicze oraz policję i przystąpić do akcji ratowniczej we własnym zakresie – o ile nie będzie to związane ze zbyt dużym ryzykiem.

Podczas magazynowania etanolu istnieje także zagrożenie wycieku spowodowane nieszczelnością zbiorników. W takiej sytuacji wyznaczeni pracownicy podjąć powinni natychmiast działania w celu zabezpieczenia najbliższych studzienek ściekowych oraz – w przypadku niewielkiego wycieku – zebrać etanol przy pomocy adsorbentów (wyłącznie niepalnych materiałów sorbujących) znajdujących się w zakładzie.

W celu ochrony przed awaryjnym rozlaniem cieczy na otaczający teren wokół istniejących zbiorników magazynowych spirytusu surowego 1-płaszczowych służy betonowa wanna chwytna. Nowe zbiorniki spirytusu rektyfikowanego umieścić również w szczelnej wannie.

W celu zapobieżenia wystąpieniu wymienionych wyżej sytuacji awaryjnych w zakładzie przyjąć należy następujące rozwiązania i sposoby postępowania:

- stały nadzór nad przebiegiem produkcji etanolu oraz miejscami i zbiornikami przeznaczonymi do jego magazynowania,
- okresowa konserwacja wyposażenia instalacji,
- prowadzenie produkcji zgodnie z zasadami dobrej praktyki przemysłowej oraz przepisami bhp,
- ścisłe przestrzeganie procedur i instrukcji technologicznych obowiązujących w zakładzie,
- ścisłe przestrzeganie procedur Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego dla zakładu,
- wykonania zaleceń zawartych w Dokumentie zabezpieczenia przed wybuchem opracowanym dla magazynu spirytusu zakładu,
- zapewnienie odpowiedniej wentylacji pomieszczeń produkcyjnych i zbiorników magazynowych,
- wspomniane wcześniej – umieszczenie wszystkich zbiorników etanolu w szczelnych wannach chwytnych,
- oznakowanie miejsc, w których mogą wystąpić zagrożenia dla pracowników widocznymi barwami lub znakami bezpieczeństwa,
- podłączenie maszyn i urządzeń stosowanych w procesach produkcyjnych do instalacji odprowadzających ładunki elektrostatyczne (uziemiające instalacji),
- w przypadku prowadzenia prac remontowych unieruchomienie maszyn i urządzeń.

Zakład posiadać powinien odpowiednią ilość sprzętu gaśniczego i sorbentów na wypadek pożaru lub wycieku etanolu. Pracownicy powinni zostać powiadomieni o miejscach przechowywania sorbentów oraz przeszkoleni w zakresie ochrony przeciwpożarowej i warunków bezpieczeństwa i higieny pracy.

IX. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

W celu zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej, w tym zmniejszenia oraz zapobiegania stratom energii, w zakładzie prowadzone będą:

- utrzymywanie właściwego stanu użytkowanej instalacji, w tym:
- stały nadzór nad prowadzonymi operacjami,
- konserwacja, smarowanie, oliwienie maszyn i urządzeń,
- sprawdzanie szczelności systemów,
- monitorowanie i zbieranie danych dotyczących wielkości zużycia energii oraz ich analizowanie,
- umieszczanie oświetlenia sztucznego tak, aby maksymalnie wykorzystywać jego intensywność oraz światło dzienne w pomieszczeniach produkcyjnych,

- wyłączanie urządzeń i oświetlenia, gdy nie są wykorzystywane, podczas przestojów produkcji.

X. Oddziaływania transgraniczne na środowisko.

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

XII. Wymagania dotyczące ochrony gleby i wód podziemnych.

Instalacja nie stwarza zagrożenia dla gleby i wód gruntowych, wykorzystuje substancje chemiczne, w tym wodę amoniakalną, które nie będą negatywnie oddziaływać na glebę i wody gruntowe z uwagi na ich właściwe magazynowanie i stosowanie.

Substancje chemiczne oraz odpady niebezpieczne należy przechowywać w szczelnych pojemnikach, na utwardzonym terenie, z należytą starannością i pod odpowiednim nadzorem służb zakładu aby zapobiec możliwości ich migracji do gleby i wód podziemnych.

Transport prowadzić po terenie utwardzonym, w sposób zapewniający wyeliminowanie możliwości spowodowania zagrożenia dla gleby i wód podziemnych.

XII. Sprawozdawczość.

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 147 ustawy Prawo ochrony środowiska.

XIII. Pozwolenie udziela się na czas nieoznaczony .

UZASADNIENIE

Dnia 16.04.2015r do Starostwa Powiatowego w Wągrowcu wpłynął wniosek BGW Wielobranżowego Przedsiębiorstwa Handlowego Sp. z o.o. ul. Syrenia 9, 60-960 Poznań o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Produkcji Etanolu i Pasz, 62-106 Rąbczyn 55. Podstawą wydania pozwolenia jest wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego, wykonany zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz dowód uiszczenia należnej opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2008r. Nr 199, poz. 1227 z późn. zm.) w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, od dnia 05.05.2015r. do dnia 27.05.2015r. umieszczono na tablicy ogłoszeń Starostwa i Urzędu Gminy w Wągrowcu, zamieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Wągrowcu oraz wywieszono w publicznie dostępnym miejscu Zakładu Produkcji Etanolu i Pasz, 62-106 Rąbczyn 55, informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla BGW Wielobranżowe Przedsiębiorstwo Handlowe Sp. z o.o. ul. Syrenia 9, 60-960 Poznań dla instalacji w przemyśle chemicznym przeznaczonej do wytwarzania etanolu przy zastosowaniu procesów chemicznych i biologicznych.

W terminie 21 dni od dnia ukazania się powyższej informacji nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Na podstawie art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska przesłano Ministrowi Środowiska zapis wniosku w postaci elektronicznej, za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Instalację objętą wnioskiem stanowi zespół maszyn i urządzeń powiązanych technicznie i technologicznie, przeznaczonych do produkcji alkoholu w postaci spirytusu surowego i rektyfikowanego, przy zastosowaniu procesów chemiczno-biologicznych.

Do produkcji wykorzystywane będą: kukurydza, pszenżyto, pszenica, żyto. Główne etapy produkcji stanowić będą: mielenie, mieszanie z wodą, upłynnianie, podgrzewanie, scukrzanie, fermentacja, destylacja/ rektyfikacja.

Etanol produkowany będzie maksymalnie 52 tygodnie w roku, 7 dni w tygodniu, przez 24 godziny na dobę, tj. 8 760 godzin/rok. Załadunek zbiorników spirytusu surowego prowadzony będzie w sposób ciągły, przez cały czas produkcji etanolu, tj. również 8 760 h w ciągu roku.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładu Produkcji Etanolu i Pasz, 62-106 Rąbczyn 55 na wszystkie komponenty środowiska, uwzględniając uciążliwości związane z eksploatacją instalacji w przemyśle chemicznym przeznaczonej do wytwarzania etanolu przy zastosowaniu procesów chemicznych i biologicznych związane z emisją zanieczyszczeń do powietrza, wytwarzaniem odpadów poprodukcyjnych i innych oraz emisją hałasu.

Podczas eksploatacji instalacji będącej przedmiotem wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego występować będzie wyłącznie emisja substancji gazowych.

Źródłem powstawania emisji zorganizowanej w czasie eksploatacji opisywanej instalacji będzie napełnianie zbiorników magazynowych spirytusu surowego. Spirytus surowy magazynowany jest (i pozostanie) na terenie zakładu w pięciu zbiornikach, w tym:

- zbiorniki o pojemności $V = 100 \text{ m}^3$ – 4 szt.,
- zbiornik o pojemności $V = 50 \text{ m}^3$ – 1 szt.

Zbiorniki $V = 100 \text{ m}^3$ posiadają wspólny maszt oddechowy zakończony dwoma zaworami oddechowymi, natomiast zbiornik $V = 50 \text{ m}^3$ wyposażony jest w indywidualny maszt oddechowy wyposażony w jeden zawór oddechowy. Poprzez zawory oddechowe, w czasie załadunku spirytusu do zbiorników, odprowadzane jest i będzie powietrze wypychane wraz z oparami etanolu oraz – w mniejszej ilości – aldehydu octowego.

Wielkość wywoływanej emisji ustalono wyłącznie dla aldehydu octowego, dla etanolu obowiązujące przepisy nie określają wartości dopuszczalnych.

Zorganizowana emisja substancji wywoływana podczas eksploatacji istniejących pięciu zbiorników spirytusu surowego nie podlega redukcji technicznej. Prowadzący zakład nie przewiduje montażu urządzeń ochrony powietrza.

Dla nowych zbiorników przeznaczonych do magazynowania spirytusu rektyfikowanego planowany jest zamknięty obieg oparów (powrót oparów do zbiorników), co przyczyni się do zmniejszenia ogólnej emisji substancji lotnych wywoływanej podczas produkcji etanolu.

Wielkości emisji wnioskowane do uzgodnienia w pozwoleniu zintegrowanym nie przekraczają obowiązujących standardów emisyjnych oraz standardów jakości środowiska.

Omawiana instalacja nie została objęta obowiązkiem prowadzenia pomiarów, w przypadku emisji zanieczyszczeń do powietrza, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2014r., poz. 1542).

Na emitorach przynależnych instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego brak możliwości zainstalowania króćców pomiarowych. Parametry techniczne emitorów nie spełniają wymagań normy PN-Z-04030-7 dotyczącej lokalizacji przekrojów i punktów pomiarowych.

Prowadzący instalację jest jednak zobowiązany do prowadzenia rejestru zużytych surowców, preparatów chemicznych, materiałów pomocniczych do produkcji, których wykorzystanie powoduje powstanie emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Zakład zaopatruje się w wodę z własnego ujęcia usytuowanego na terenie zakładu po wcześniejszym uzdatnieniu oraz z przyłącza do gminnej sieci wodociągowej. Woda pobierana jest na cele socjalne i technologiczne. Pobór wody reguluje pozwolenie wodnoprawne oraz umowa zawarta z Gminnym zakładem Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Wągrowcu.

Proces technologiczny produkcji etanolu nie będzie stanowił źródła wytwarzania ścieków przemysłowych. Ścieki powstające w czasie eksploatacji opisywanej instalacji to:

- wody pochłonicze – nadmiar wód używanych w celu chłodzenia aparatury,
- wody z mycia posadzek i części urządzeń.

Wody pochłonicze będą to wody umownie czyste, w czasie chłodzenia nie będą się stykać z chłodzonym materiałem. Ścieki te odprowadzane będą do ziemi (rowu melioracji

szczegółowej N-30-a-1), przed odprowadzeniem podlegać będą mieszanemu z innymi rodzajami ścieków powstającymi na terenie zakładu, tj. ściekami w postaci wód opadowych i roztopowych oraz ściekami powstającymi w związku z użytkowaniem zakładowych urządzeń przeznaczonych do uzdatniania wody. Temperatura wód pochłodniczych, przed zmieszaniem z w/w ściekami, nie będzie przewyższać 35°C, co jest zgodne z obowiązującym prawem.

Ścieki z mycia posadzek i urządzeń powstawać będą rzadko, np. w przypadku rozlewów, konieczności mycia wymienników ciepła, itp. Ścieki te odprowadzane będą do zbiornika bezodpływowego łącznie ze ściekami bytowymi i usuwane z terenu zakładu przez wywóz asenizacyjny. Gospodarka tymi ściekami na terenie zakładu nie będzie związana z oddziaływaniem na środowisko.

Zakładu Produkcji Etanolu i Pasz w Rąbczynie w ramach prowadzonej instalacji zamierza wytwarzać 10,800 Mg na rok odpadów niebezpiecznych oraz 438,00 Mg na rok odpadów innych niż niebezpieczne.

Produkcja etanolu nie będzie związana z powstawaniem odpadów. Produkt dodatkowy, który wytwarzany będzie w gorzelnii to wywar gorzelniany, który kierowany będzie do suszenia w celu wykorzystania w celach paszowych.

Pozostałe odpady stanowiąc będą: surowce, które straciły wartość użytkową lub nie odpowiadające już wymaganiom jakościowym (np. przeterminowane dodatki do fermentacji), odpady opakowaniowe, zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, ubrania ochronne pracowników i czyszczywa oraz zużyte urządzenia i ich elementy.

Odpady po ich wytworzeniu gromadzone będą okresowo na terenie zakładu, w pojemnikach lub luzem w sposób zabezpieczający ich wydostanie się na zewnątrz, w miejscach wyznaczonych, a następnie przekazywane będą uprawnionym odbiorcom.

Wnioskodawca nie będzie prowadzić we własnym zakresie przetwarzania odpadów przekazując je odbiorcom posiadającym wymagane prawem uprawnienia do odbioru odpadów.

Transport odpadów powierzany będzie odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie na transport lub docelowo wpis do rejestru marszałka województwa. Zlecając usługę transportu wytwórca odpadów wskaże transportującemu odpady miejsce ich odbioru oraz posiadacza (odbiorcę), do którego odpady należy dostarczyć.

Wnioskodawca nie wyklucza przewozu wytwarzanych odpadów do miejsc ich dalszego zagospodarowania we własnym zakresie. W przypadku wykorzystania własnych środków transportu wytwórca odpadów stosować będzie wszelkie zabezpieczenia mające na celu wyeliminowanie sytuacji stwarzających zagrożenie dla środowiska (np. wyciek odpadów płynnych) oraz dla innych uczestników ruchu drogowego (np. zgubienie ładunku).

Zgodnie z obowiązującymi przepisami wytwórca odpadów, który transportuje wytworzone przez siebie odpady do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania nie podlega obowiązkowi uzyskania zezwolenia na transport odpadów oraz docelowo nie będzie podlegał wpisowi do rejestru marszałka województwa. W związku z powyższym wytwórca może sam transportować wytworzone przez siebie odpady do miejsc ich odzysku lub unieszkodliwiania.

W związku z funkcjonowaniem Zakładu Produkcji Etanolu i Pasz w Rąbczynie emitowany jest do środowiska hałas. Zakład prowadzi działalność zarówno w porze dnia tj. pomiędzy godzinami 6⁰⁰ – 22⁰⁰, jak i w porze nocy pomiędzy godzinami 22⁰⁰ – 6⁰⁰.

W bezpośrednim otoczeniu zakładu znajdują się:

- od północy – tereny rolne, pola uprawne,
- od wschodu – zabudowa mieszkaniowa, na północny-wschód teren szkoły podstawowej,
- od południa – droga powiatowa, za nią tereny rolne, pojedyncza zabudowa parterowa,
- od zachodu – droga gminna, za nią bezpośrednio zabudowa zagrodowa, tereny zielone.

Emisja hałasu występować będzie w związku z pracą urządzeń stanowiących elementy składowe opisywanej instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym i pozostałych instalacji

eksploatowanych na terenie zakładu oraz ruchem pojazdów dowożących surowce przeznaczone do produkcji oraz wywożących gotowe produkty. Na podstawie analiz wykonanych we wniosku o wydanie pozwolenia stwierdzono, iż oddziaływania wywoływane podczas funkcjonowania Zakładu, w tym również eksploatacji opisywanej instalacji nie będą powodować przekroczenia, określonych prawnie, standardów jakości akustycznej środowiska, będą one zatem akceptowalne z punktu widzenia wymogów obowiązującego prawa.

Z uwagi na brak planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu zajętego przez Zakład Produkcji Etanolu i Pasz w Rąbczynie dopuszczalną emisję hałasu do środowiska ustalono na podstawie informacji zawartej w piśmie Wójta Gminy Wągrowiec załączonego do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, o faktycznym zagospodarowaniu terenów znajdujących się w sąsiedztwie zakładu.

Z pisma Wójta nr IGP.6727.341.2013.PP z dnia 30.09.2013r. wynika, iż najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej sąsiadujące z zakładem należą do zabudowy mieszkaniowej zagrodowej oraz zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży (szkoła).

W związku z powyższym dopuszczalny poziom hałasu z terenu zakładu na tereny chronione określono jak dla terenów określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014r., poz. 112):

- pkt 2b tabeli 1 w wysokości 50 dBA w porze dziennej,
- pkt 3b tabeli 1 w wysokości 55 dBA w porze dziennej i 45 dBA w porze nocnej.

W przypadku nie wykorzystania terenów zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci lub młodzieży, zgodnie z ich funkcją, w porze nocy, nie obowiązują na nich dopuszczalny poziom hałasu w porze nocy.

Prowadzący instalację zobowiązany jest wykonywać okresowe pomiary emisji hałasu zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Na podstawie informacji udzielnych przez Wnioskodawcę stwierdzono, iż eksploatacja instalacji objętej wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego nie będzie związana z wytwarzaniem, stosowaniem, magazynowaniem lub transportem substancji niebezpiecznych w ilościach przekraczających ilości, powyżej których nastąpiłoby zaliczenie zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10.10.2013r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013r., poz. 1479) Zakład Produkcji Etanolu i Pasz w Rąbczynie nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, co oznacza, iż nie jest on zobowiązany do posiadania programu zapobiegania poważnym awariom przemysłowym oraz raportu o bezpieczeństwie.

Surowce wykorzystywane do produkcji etanolu (zboża oraz dodatki do fermentacji) nie będą posiadać właściwości niebezpiecznych, natomiast woda amoniakalna, wodorotlenek sodu mimo właściwości niebezpiecznych nie będą stwarzać zagrożenia zanieczyszczenia środowiska lub wystąpienia poważnej awarii przemysłowej o czym świadczy przeprowadzona we wniosku analiza.

Eksploatacja opisywanej instalacji wymagać będzie wykorzystania również: wodorotlenku sodu, wody amoniakalnej, kwasu azotowego oraz kwasu siarkowego. Stosowanie tych związków jest konieczne w celu uzyskania wymaganego pH w zbiornikach zacierania oraz propagatorach drożdży oraz w celu czyszczenia części instalacji.

Na podstawie przeprowadzonej we wniosku analizy rodzaju i sposobu postępowania z substancjami produkowanymi, wykorzystywanymi i uwalnianymi podczas eksploatacji instalacji objętej wnioskiem, nie stwierdzono możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych. W związku z powyższym zakład nie ma obowiązku przedłożenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami.

Dla instalacji przemysłu chemicznego przeznaczonych do wytwarzania etanolu przy zastosowaniu procesów chemicznych i biologicznych, dotychczas nie opracowano konkluzji BAT. Najlepsze dostępne techniki dla instalacji w przemyśle chemicznym przeznaczonych do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, m.in. alkoholi, określone zostały w dokumentach referencyjnych:

- Najlepsze Dostępne Techniki (BAT) Wytyczne dla Branży Chemicznej w Polsce Wielkotonażowe Chemikalia Organiczne. Ministerstwo Środowiska, Warszawa 2005 r.,
- Najlepsze Dostępne Techniki (BAT) Wytyczne dla Branży Chemicznej w Polsce. Systemy Obróbki / Zarządzania Wodami i Gazami Odpadowymi w Sektorze Chemicznym. Ministerstwo Środowiska, Warszawa 2005 r.

Uznaje się, iż ogólny BAT przedstawiony w dokumencie referencyjnym dla wielkotonażowych chemikaliów organicznych należy traktować jako punkt odniesienia, według którego należy oceniać obecne działanie istniejącej instalacji lub przygotować projekt nowej instalacji.

Na podstawie analizy najlepszych dostępnych technik odnoszących się do technologii produkcji wdrożonej w instalacji będącej przedmiotem wniosku, a przedstawionych w dokumentach referencyjnych, stwierdzono, że instalacja spełnia minimalne wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik.

Biorąc pod uwagę rodzaje i natężenie oddziaływań oraz uciążliwości, które wywoływane będą podczas eksploatacji rozważanej instalacji nie stwierdza się konieczności nakładania dodatkowych obowiązków monitorowania wielkości emisji poza wynikającymi z zapisów art. 147 ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska

Wnioskodawca nie przewiduje zakończenia eksploatacji instalacji będących przedmiotem pozwolenia w okresie, na który ma być wydane pozwolenie, stąd nie określono deklarowanego terminu i sposobu zakończenia eksploatacji instalacji lub jej części.

Pozwolenie udzielone zostało na czas nieokreślony zgodnie z obowiązującymi przepisami

Decyzję wydano na podstawie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla BGW Wielobranżowe Przedsiębiorstwo Handlowe Sp. z o.o. ul. Syrenia 9, 60-960 Poznań Zakładu Produkcji Etanolu i Pasz, 62-106 Rąbczyn 55 opracowanego przez ODUM Zakład Usługowy s.c, ul. Mostowa 9, 64-800 Chodzież.

Na podstawie analizy przedstawionych dokumentów i po przeprowadzeniu postępowania administracyjnego orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie za pośrednictwem Starosty Wągrowieckiego do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Pile w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Otrzymują:

1. Wnioskodawca
2. a/a

Do wiadomości:

1. Wójt Gminy Wągrowiec, ul. Cysterska 22, 62-100 Wągrowiec,
2. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu, Delegatura w Pile, ul. Motylewska 5a, 64-920 Piła,
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu, ul. Chlebowa 4/8, 60-101 Poznań
5. Marszałek Województwa Wielkopolskiego, Plac Wolności 18, 61-739 Poznań

Oplatę skarbową za wydanie niniejszego pozwolenia w wysokości 506,00 zł wpłacono na konto Urzędu Miejskiego w Wągrowcu w dniu 15.04.2015r. nr rachunku 10 1240 6609 1111 0010 4233 1804 zgodnie z art. 8 ust.1 oraz częścią III ust. 40 pkt 2 załącznika do ustawy o opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006r. (Dz.U. z 2012, poz. 1282 ze zm.).