

OS.7644-5-3/09

DECYZJA

Na podstawie art. 183 ust. 1, art. 211 ust. 1, 2, 2a oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U z 2008r. Nr 25, poz. 150, ze zmianami) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r.- kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami) ust. 6 pkt. 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002r r. Nr 122, poz. 1055) po rozpatrzeniu wniosku złożonego w dniu 24 lipca 2009r. przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o., w Wągrowcu, ul. Gnieźnińska 62/64

o r z e k a m

udzielić pozwolenia zintegrowanego Przedsiębiorstwu Wielobranżowemu KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o., na prowadzenie instalacji przeznaczonych do produkcji i przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych, zlokalizowanych na terenie Przedsiębiorstwa Wielobranżowego KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o., 62-100 Wągrowiec, ul. Gnieźnińska 62/64 na działkach oznaczonych geodezyjnie numerami 3172, 3171, 3176, 3165, 3166, 3167.

I. Rodzaje instalacji i warunki eksploatacji

<i>Nazwa instalacji</i>	<i>Rodzaj instalacji*</i>	<i>Parametr instalacji</i>
Instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych	ust. 6 pkt. 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002r r. Nr 122, poz. 1055)	Instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

I.1. Opis instalacji.

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o. prowadzi instalacje przeznaczone do produkcji i przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę. Instalacje usytuowane są w trzech obiektach będących własnością Spółki KOMPLEXMŁYN:

- 1) Młyn nr 1 pszenney o zdolności produkcyjnej 400 Mg/d, zlokalizowany na działkach oznaczonych geodezyjnie numerami 3172, 3171, 3176.
- 2) Młyn nr 2 żytni o zdolności produkcyjnej 100 Mg/d, zlokalizowany na działkach oznaczonych geodezyjnie numerami 3165, 3166, 3167.
- 3) Płatkarnia – kaszarnia – młyn nr 3 o łącznej zdolności dla produkcji zamiennej: kaszy, płatków, otrąb i mąk specjalnych 80 Mg/d, zlokalizowany na działce oznaczonej geodezyjnie numerem 3171

i przeznaczone są do produkcji: mąk pszennych, mąk żytnich, mąk specjalnych, płatków zbożowych, kasz, otrąb.

I.2. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń.

I.2.1. Młyn nr 1 pszenny o zdolności produkcyjnej 400 Mg/d.

Do młyna ziarno kierowane jest za pomocą przenośników łańcuchowych i podnośnika kubełkowego. Ziarno gromadzone jest w trzech komorach przyjęciowych o pojemności 120Mg każda. Linia dosyłowa pracuje z wydajnością 120Mg/h. Ziarno z komór przyjęciowych podawane jest na linię czyszczącą, w tym maszynę czyszczącą kombi z kanałem aspiracyjnym oraz tryjer, następnie kierowane jest do automatycznego kontrolera i nawilżacza, a następnie do komór składowych leżakowych. W komorach leżakowych nawilżony surowiec leżakuje 18 h, a następnie kierowany jest na maszynę szorującą i przez zaporę magesową na zbiornik I-śr (w pierwszym pasażu śrutowym). Przygotowane do przemiału zboże kierowane jest na zbiornik przed mlewnikiem I-śr w czyszczarni. Do transportu wykorzystywane są przenośniki łańcuchowe, przenośniki ślimakowe oraz podnośniki czerpakowe. Wszystkie urządzenia czyszczarni podłączone są do centralnej aspiracji powietrza, następnie poprzez filtrocyklon tkaninowy oczyszczone powietrze odprowadzane jest do atmosfery.

Przemiał właściwy odbywa się w następujących urządzeniach:

- 4 mlewnikach ośmiowalcowych,
- 11 mlewnikach czterowalcowych ,
- 3 odsiewaczach ośmiodziałowych,
- 5 wialniach kaszowych,
- 12 entoleterach,
- 4 rzutnikach kaszowych,
- 6 rzutnikach otrębowych,
- 2 przesiewaczach wibracyjnych.

Diagram przemiałowy składa się z 5 pasaży śrutowych oraz 12 pasaży wymiałowych. Do transportu wewnętrznego stosuje się transport pneumatyczny podciśnieniowy natomiast do transportu poziomego przenośniki ślimakowe.

Wszystkie maszyny i urządzenia podłączone są do centralnej aspiracji młyna, powietrze filtrowane jest w filtrocyklonie tkaninowym, skąd po oczyszczeniu odprowadzane jest do atmosfery.

Z młyna właściwego produkty transportowane są do części komorowej obiektu transportem pneumatycznym ciśnieniowym. Do składowania mąki przeznaczonych jest 20 komór o łącznej pojemności 2000Mg, do składowania otrąb natomiast 5 komór, każda po 55 Mg. W części komorowej dokonuje się: magazynowania mąk, mieszania mąk, przygotowania do wysyłki, pakowania, paczkowania, dystrybucji. W wyposażeniu pakowni znajdują się: paczkarki wentylowe, przesiewacze, zapory magesowe, transportery taśmowe, paletyzer.

Do transportu wewnętrznego mąki wykorzystywane są przenośniki ślimakowe oraz podnośniki czerpakowe. Wszystkie maszyny i urządzenia podłączone są do aspiracji, a powietrze, przed odprowadzeniem do otoczenia, oczyszczane jest w filtrocyklonach. Mąka wydawana jest do cystern samochodowych lub w workach papierowych lub w formie palet.

I.2.2. Młyn nr 2 żytni o zdolności produkcyjnej 100 Mg/d.

Do młyna ziarno kierowane jest za pomocą przenośnika taśmowego, podnośnika kubełkowego i przenośnika łańcuchowego. Surowiec gromadzony jest w czterech komorach przyjęciowych o łącznej pojemności 300Mg. Linia dosyłowa pracuje z wydajnością 50 Mg/h.

Z komór przyjęciowych przenośnikiem ślimakowym oraz podnośnikiem czerpakowym ziarno podawane jest na linię czyszczącą. Linia wyposażona jest w następujące maszyny i urządzenia:

- waga nasypowa,
- separator sitowy z kanałem pneumatycznym,
- suchy oddzielacz kamieni,
- tryjer,

- maszyna szorująca,
- zapory magnesowe.

Po oczyszczeniu surowiec zostaje nawilżony i skierowany do komór leżakowych o pojemności 150 Mg. Po okresie leżakowania do 12 h, ziarno poddawane jest czyszczeniu na maszynie szorującej następnie przez kanał aspiracyjny, kierowane jest do zbiornika przez I-śr(pierwszy pasaż śrutowy). W pionie czyszczalni do transportu wewnętrznego wykorzystywane są przenośniki ślimakowe oraz podnośniki czerpakowe. Wszystkie maszyny czyszczalni podłączone są do centralnej aspiracji, powietrze filtrowane jest w filtrocyklonie tkaninowym, skąd po oczyszczeniu odprowadzane jest do atmosfery.

Do przemiału żyta wykorzystywane są:

- 2 mławniki ośmiowalcowe,
- 5 mławniki czterowalcowe,
- 2 odsiewacze skrzyniowe (ośmiodziałowy i czterodziałowy),
- 4 rzutniki otrębowe,
- przesiewacz wibracyjny,
- 4 entoletery.

Diagram przemiałowy składa się z 6 pasaży śrutowych oraz 4 pasaży wymiałowych.

Do transportu wewnętrznego stosuje się transport pneumatyczny podciśnieniowy natomiast do transportu poziomego przenośniki przemiałowe.

Wszystkie maszyny i urządzenia podłączone są do centralnej aspiracji młyna, powietrze filtrowane jest w filtrocyklonie tkaninowym, skąd po oczyszczeniu odprowadzane jest do atmosfery.

Z młyna właściwego produkty transportowane są do części komorowej obiektu transportem pneumatycznym ciśnieniowym. Do składowania mąki przeznaczonych jest 12 komór o łącznej pojemności 660Mg, do składowania otrąb natomiast 1 zbiornik o pojemności 80 Mg.

W części magazynowej i pakowni dokonuje się mieszania mąki, przygotowania do wysyłki – pakowania, dystrybucji. W wyposażeniu pakowni znajdują się: paczkarki wentylowe, przesiewacz, zapora magnesowa, paletyzer. Transport wewnętrzny wyposażony jest w przenośniki ślimakowe oraz podnośniki czerpakowe. Wszystkie maszyny i urządzenia podłączone są do aspiracji a powietrze, przed odprowadzeniem do otoczenia, oczyszczane jest w filtrocyklonach. Mąka wydawana jest bezpośrednio do mąkowni lub zapakowana w worki papierowe wentylowe lub formowane na paletach.

I.2.3. Płatkarnia owsa, kaszarnia o łącznej zdolności dla produkcji zamiennej: kaszy, płatków, otrąb i mąk specjalnych 80 Mg/d.

Do płatkarni ziarno kierowane jest za pomocą podnośnika, tzw. rury spadowej oraz poprzez podnośniki łańcuchowe. Surowiec gromadzony jest w sześciu komorach przyjęciowych, pojemności 50 Mg każda. Linia dosyłowa pracuje z wydajnością 50 Mg/h.

Z komór przyjęciowych ziarno kierowane jest na linię czyszczącą składającą się z: separatora sitowego, tryjera oraz sortowników cylindrycznych.

Ziarno poddawane jest nawilżeniu oraz prażeniu w prażarce kolumnowej, w temperaturze ok. 110°C, w czasie 40 minut. Po schłodzeniu surowiec sortowany jest na trzy frakcje i kierowany do obłuskiwania na trzech liniach obłuskiwaczy dolno biegunowych, z których kierowany jest, poprzez wialnie kaskadowe, odsiewacze szczotkowe i selektory paddy, do zbiornika owsa obłuszczonego. Ze zbiornika owies kierowany jest na parownik kolumnowy, w którym ziarno poddawane jest działaniu pary oraz temperatury 100°C przez ok. 30 minut. Następnie ziarniak zgniatany jest na gniotowniku walcowym. Powstające płatki owsiane są osuszane na suszarce fluidalnej i przez sortownicę płaską kierowane do zbiornika i pakowania. Dział właściwy płatkarni wyposażony jest w następujące urządzenia:

- sortowniki cylindryczne,
- 3 szt. obłuskiwaczy dolno biegunowych,
- 3 szt. odsiewaczy szczotkowych,
- 6 szt. wialni kaskadowych,
- 6 szt. selektorów paddy,
- kanały aspiracyjne,
- nawilżacz,
- parownik kolumnowy,
- gniotownik,
- suszarka fluidalna,
- sortownica płaska.

Do transportu wewnętrznego wykorzystywane są przenośniki ślimakowe oraz podnośniki czerpakowe. Wszystkie maszyny i urządzenia podłączone są do aspiracji, powietrze filtrowane jest w fitrocyklonach tkaninowych, skąd po oczyszczeniu odprowadzane jest do atmosfery.

Płatki składowane są w zbiornikach i na bieżąco pakowane.

Otręby składowane są w komorach betonowych, z których wydawane są luzem na pojazdy samochodowe lub pakowane w worki. Dział pakowni wyposażony jest w urządzenia transportowe: przenośniki ślimakowe, podnośniki czerpakowe oraz przenośniki taśmowe. Całość jest podłączona do układu aspiracji wyposażonego w filtry tkaninowe.

Wyposażenie dodatkowe płatkarni.

Dodatkowe wyposażenie płatkarni stanowi 5 szt. obłuskiwaczy tarczowych EKONOS oraz 6 szt. krajalnic walcowych, co umożliwia przerób jęczmienia na kasze jęczmienne oraz produkcję płatków pszennych, jęczmiennych i żytnich. Przy produkcji płatków i kasz wykorzystywana jest linia czyszczarni płatkarni oraz część pozostałych urządzeń płatkarni.

UWAGA: Kasza jęczmienna i płatki zbożowe produkowane są zamiennie.

W obiekcie płatkarni znajduje się również linia przerobu pszenicy i żyta na mąki specjalne. Linia ta wyposażona jest w urządzenia i maszyny czyszczące (separator sitowy, tryjer, sortowniki cylindryczne) oraz 6 szt. mlewników walcowych, 2 szt. odsiewaczy płaskich, rzutniki otrębowe i kaszkowe.

Transport wewnętrzny odbywa się za pośrednictwem podnośników czerpakowych i przenośników ślimakowych. Przemiał przebiega w podobny sposób jak w młynie żytnim. Wszystkie maszyny i urządzenia są aspirowane z zastosowaniem fitrocyklonów.

I.3. Rodzaj oraz ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Surowiec	Wielkość rocznego zużycia
Żyto	ok. 25 000 Mg
Pszenica	ok. 100 000 Mg
Owies	ok. 6 500 Mg
Jęczmień	ok. 1 000 Mg
Medium	Wielkość zużycia
Woda	ok. 11 240,0 m ³
Energia elektryczna	ok. 7 300 MW
Paliwo	Wielkość zużycia
Miał węglowy	ok. 670 Mg

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska:

1. Wybór wyposażenia optymalizującego zużycie surowców i emisję, ułatwiającego poprawne prowadzenie operacji.
2. Podnoszenie świadomości pracowników odnośnie środowiskowych aspektów prowadzonych operacji.
3. Planowanie produkcji oraz inwentaryzowanie nakładów i wielkości produkcji w każdym stadium procesu.
4. Wdrażanie systemów monitorowania i kontroli poziomów zużycia i emisji, zarówno dla indywidualnych procesów, jak i na poziomie zakładu.
5. Optymalizacja sterowania procesami oraz stosowanie metod zapobiegania i ograniczania zużycia wody, energii oraz wytwarzania odpadów.
6. Zmniejszenie emisji hałasu pochodzącego od pojazdów – wyłączanie silników pojazdów podczas parkowania, załadunku i rozładunku.
7. Wybór surowców i materiałów pomocniczych, które zmniejszają ilości odpadów oraz emisję zanieczyszczeń do wody i powietrza.
8. Transport stałych surowców, produktów, półproduktów, produktów ubocznych i suchych zanieczyszczeń bez użycia wody.
9. Optymalizacja zużycia, ponowne wykorzystanie, odzysk, recykling oraz minimalizowanie zanieczyszczenia ścieków.
10. Usuwanie pozostałości surowców możliwie jak najszybciej po procesie oraz częste czyszczenie powierzchni magazynowych.
11. Optymalizacja czyszczenia suchego wyposażenia i instalacji.
12. Wybór i stosowanie do czyszczenia środków dezynfekcji wywołujących minimalne szkody w środowisku, kontrola warunków higienicznych.
13. Optymalizacja projektu opakowania, włączając w to wagę i kubaturę pakowanego materiału oraz możliwość ponownego wykorzystania, w celu zmniejszenia ilości używanych opakowań oraz zmniejszenia ilości wytwarzanych odpadów.
14. Zakup i magazynowanie materiałów łącznie np. w zbiornikach lub dostarczanie i bezpośrednio wykorzystywanie ze zbiorników pośrednich.
15. Segregacja i selektywne zbieranie materiałów opakowaniowych.
16. Minimalizacja emisji pyłów do powietrza – nadzór nad prowadzonymi operacjami, wykorzystywanie filtrocyklonów w celu redukcji ogólnej ilości pyłów odprowadzanych do powietrza.
17. Minimalizacja emisji hałasu do środowiska – montaż tłumików, przegród izolacyjnych, wygłuszanie ścian.

III. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o. nie przewiduje zakończenia eksploatacji instalacji w okresie obowiązywania niniejszego pozwolenia.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

IV. 1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 211 ust 1, art. 220 ust. 1 i 2 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 ze zmianami) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2003r. Nr 1, poz. 12) oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 3.03.2008r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu Dz.U. z 2008r. Nr 47, poz. 281)

IV.1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza

IV. 1.1.1. Źródła emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza jest eksploatacja urządzeń stanowiących wyposażenie:

1. Młyna Nr 1 pszennego
2. Młyna Nr 2 żytniego
3. Płatkarni – kaszarni - Młyna nr 3

IV.1.1.2. Zbiorcze zestawienie parametrów emitatorów oraz wielkość dopuszczalnej emisji.

Charakterystykę źródeł powstawania emisji oraz wielkość emisji dopuszczalnej do wprowadzania do powietrza, ze źródeł emisji zorganizowanej zlokalizowanych na terenie Przedsiębiorstwa Wielobranżowego KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o. -przedstawia załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

IV.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna : art.123, ust.2, art. 127, ust.1, 3 i 7, art. 131, ust. 1 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (tekst jednolity: Dz. U. z 2005r. Nr 239, poz. 2019 ze zmianami)

IV.2.1. Pobór wody przez zakład

Dostawcą wody jest Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Spółka z o.o., ul. Janowiecka 100, 62-100 Wągrowiec. Pobór prowadzony jest na podstawie umowy nr 561/001 o dostawę wody i odbiór ścieków, zawartej w dniu 1.12.2000r. na czas nieoznaczony.

IV.2.2. Ścieki powstające w zakładzie

Na terenie Przedsiębiorstwa Wielobranżowego KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o. powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki bytowe,
- ścieki opadowe i roztopowe.

IV.2.2.1. Ścieki bytowe.

Ilość wytworzonych ścieków bytowych na terenie zakładu wynosi:

$$Q_d = 4,8 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_a = 1\,190,0 \text{ m}^3/\text{a}$$

Ścieki bytowe zanieczyszczone są substancjami rozpuszczalnymi i nierozpuszczalnymi, pochodzenia mineralnego i organicznego.

Ścieki bytowe odprowadzane są przyłączem do kanalizacji miejskiej. Warunki odprowadzenia ścieków określone zostały w umowie zawartej z zarządcą sieci kanalizacyjnej, tj. Miejskim Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Wągrowcu, ul. Janowicka 100.

IV.2.2.2. Ścieki opadowe i roztopowe.

Ścieki opadowe i roztopowe powstają w wyniku zorganizowanego odwodnienia połaci dachowych części obiektów oraz terenu użytkowanego przez Spółkę KOMPLEXMŁYN.

Ilość wód opadowych i roztopowych odprowadzanych do środowiska wynosi

$$Q_{s \text{ chwilowe}} = 13,0 \text{ dm}^3/\text{s}$$

$$Q_{s \text{ roczne } \acute{s}r.} = 19\,814,0 \text{ m}^3/\text{r}$$

$$Q_{s \text{ roczne max.}} = 27\,535 \text{ m}^3/\text{r}$$

Wody opadowe i roztopowe odprowadzane są po wcześniejszym podczyszczeniu do rzeki Nielby na podstawie uzyskanego przez Spółkę pozwolenia wodno prawnego.

IV. 3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 181 ust. 1 pkt 4 ustawy za dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz.150 z późn. zm.), art. 17 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 ze zmianami).

Podczas funkcjonowania instalacji wytwarzane są odpady posiadające właściwości niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. Źródła powstawania odpadów stanowią:

- Proces produkcyjny – np. pakowanie gotowych produktów.
- Konserwacja użytkowanych maszyn, sprzętów i instalacji wewnętrznych.
- Utrzymanie zakładowego taboru jezdnego.
- Obsługa socjalna pracowników.

IV.3.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

Tab.1 Odpady niebezpieczne:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
1	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,15
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,30
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,2
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,2
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,2
6	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,1
RAZEM:			1,15

Tab. 2 Odpady inne niż niebezpieczne:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
1	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	100,0
2	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	100,0
3	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1,50
4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15,0
5	15 01 02	Opakowania z tworzywa sztucznych	10,0
6	15 01 03	Opakowania z drewna	15,0
7	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania	0,2

		ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
8	16 01 03	Zużyte opony	3,0
9	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,15
10	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,10
11	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,3
12	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,01
13	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10,0
14	17 02 02	Szkło	0,2
15	17 04 07	Mieszanki metali	30,0
16	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,05
RAZEM:			285,51

IV.3.2. Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów.

Odpady magazynowane będą na terenie Przedsiębiorstwa Wielobranżowego KOMPLEXMLYN Spółka z o.o. ul. Gnieźnińska 62-/64, 62-100 Wągrowiec w sposób bezpieczny dla środowiska i zabezpieczający je przed przypadkowym przedostawaniem się czynników szkodliwych do środowiska.

Wnioskodawca nie prowadzi i nie zamierza prowadzić we własnym zakresie odzysku, bądź unieszkodliwiania wytwarzanych odpadów. Z chwilą zgromadzenia większych ilości (odpowiednich do transportu) odpady przekazywane są odbiorcom zewnętrznym. Wnioskodawca nie wyklucza przewozu wytwarzanych odpadów do miejsc ich dalszego zagospodarowania we własnym zakresie. W przypadku wykorzystania własnych środków transportu wytwórca odpadów stosować będzie wszelkie zabezpieczenia mające na celu wyeliminowanie sytuacji stwarzających zagrożenie dla środowiska.

Tab.1 Odpady niebezpieczne:

L.p.	Kod odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób gospodarowania odpadu
1	13 01 13*	Umieszczane w wyznaczonym zamkniętym magazynie, w zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiału nienasiąkliwego, ustawionych na utwardzonym podłożu	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
2	13 02 08*	Umieszczane w wyznaczonym zamkniętym magazynie, w zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiału nienasiąkliwego, ustawionych na utwardzonym podłożu.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
3	15 01 10*	Gromadzone w wyznaczonym magazynie. Opakowania o większych gabarytach ustawione luzem, szczelnie zamknięte lub zakręcone, opakowania mniejszych rozmiarów przechowywane w pojemniku zbiorczym wykonanym z materiału nienasiąkliwego.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do unieszkodliwiania.
4	15 02 02*	Gromadzone w wyznaczonym magazynie. Umieszczane w zbiorczym pojemniku wykonanym z materiału nienasiąkliwego, ustawionym na utwardzonym podłożu.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do unieszkodliwiania.
5	16 02 13*	Magazynowane w warsztacie elektryka, umieszczone w opakowaniach kartonowych.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.

6	16 02 15*	Magazynowane w zamykanych pojemnikach wykonanych z materiału nienasiąkliwego, trwałych, ustawionych w wyznaczonym, zamkniętym magazynie lub w miejscu wyznaczonym i wydzielonym obok kotłowni.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
---	-----------	--	---

Tab. 2 Odpady inne niż niebezpieczne:

L.p.	Kod odpadu	Sposób i miejsce magazynowania	Sposób gospodarowania odpadu
1	02 03 04	Umieszczane w wyznaczonym zamkniętym magazynie, w zamkniętych opakowaniach, ustawionych na utwardzonym podłożu.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
2	02 03 80	Umieszczane w wyznaczonym zamkniętym magazynie, w zamkniętych opakowaniach, ustawionych na utwardzonym podłożu.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
3	07 02 13	Magazynowane w warsztacie elektryka, w pojemniku/opakowaniu lub ułożone luzem na utwardzonej posadzce.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
4	15 01 01	Opakowania podlegają zbelowaniu, beloty gromadzone są w wyznaczonym magazynie, ustawione na utwardzonej posadzce.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
5	15 01 02	Opakowania podlegają zbelowaniu, beloty gromadzone są w wyznaczonym magazynie, ustawione na utwardzonej posadzce.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
6	15 01 03	Składowane w wyznaczonym magazynie, układane na utwardzonej posadzce.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
7	15 02 03	Gromadzone w wyznaczonym magazynie, w zbiorczym pojemniku, workach lub kartonach.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do unieszkodliwiania.
8	16 01 03	Magazynowane w miejscu wyznaczonym i wydzielonym obok kotłowni, luzem na utwardzonym podłożu, bez zadaszenia.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
9	16 02 14	Odpady małogabarytowe magazynowane w pojemnikach lub opakowaniach umieszczanych w wyznaczonym, zamkniętym magazynie. Odpady wielkogabarytowe magazynowane luzem w magazynie lub w miejscu wyznaczonym obok kotłowni na utwardzonym podłożu bez zadaszenia.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
10	16 02 16	Odpady małogabarytowe magazynowane w pojemnikach lub opakowaniach umieszczanych w wyznaczonym, zamkniętym magazynie. Odpady wielkogabarytowe magazynowane luzem w magazynie lub w miejscu wyznaczonym obok kotłowni na utwardzonym podłożu bez zadaszenia.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
11	16 06 01	Umieszczane w wyznaczonym zamkniętym magazynie, w zamkniętych pojemnikach wykonanych z materiału nienasiąkliwego, ustawionych na utwardzonym podłożu.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
12	16 06 04	Magazynowane w warsztacie elektryka, w zamkniętym pojemniku lub ułożone luzem na tacy w celu zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.

		w przypadku ewentualnego wycieku.	
13	17 01 07	Magazynowane w miejscach wykonywania prac budowlano –remontowych lub w miejscu wyznaczonym i wydzielonym obok kotłowni, luzem na utwardzonym podłożu lub w kontenerze.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
14	17 02 02	Magazynowane w miejscach wykonywania prac budowlano –remontowych lub w miejscu wyznaczonym i wydzielonym obok kotłowni, luzem na utwardzonym podłożu lub w kontenerze.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
15	17 04 07	Magazynowane w miejscach wykonywania prac budowlano –remontowych lub w miejscu wyznaczonym i wydzielonym obok kotłowni, luzem na utwardzonym podłożu lub w kontenerze.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku.
16	17 04 11	Małe ilości odpadów magazynowane w warsztacie elektryka w pojemniku/opakowaniu lub ułożone luzem na utwardzonej posadzce, większe ilości gromadzone w miejscu wyznaczonym obok kotłowni luzem na utwardzonym podłożu.	Przekazywać uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.

Uwaga: Nazwy i kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).

IV.3.3. Zastrzega się iż:

- a.) Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami (zbierania, transportu, odzysku, unieszkodliwiania) – chyba, że zezwolenia takie nie są prawnie wymagane.
- b.) Należy stosować takie metody produkcji lub usług, które będą zapobiegały powstawaniu odpadów lub pozwolą utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilości, a także ograniczą negatywne oddziaływanie na środowisko.
- c.) Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, zgodnie z obowiązującym stanem prawnym.
- d.) Miejsca magazynowania odpadów powinno być do tego celu odpowiednio przygotowane i zabezpieczone, zapewniając maksymalną ochronę dla zdrowia ludzi i środowiska.
- e.) Miejsca gromadzenia odpadów niebezpiecznych winny być zadaszone, oznaczone i stosownie zabezpieczone.
- f.) Miejsca magazynowania należy zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych.
- g.) Zakład na terenie którego gromadzone są odpady niebezpieczne należy wyposażyć w zapas sorbentów do likwidacji rozlewów odpadów w postaci ciekłej.

IV.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 1 pkt. 3a ustawy za dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz.150 z późn. zm.) rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826)

IV.4.1. Źródła hałasu, ich czas pracy.

Źródłami emisji hałasu w fazie eksploatacji zakładu są źródła stacjonarne, związane bezpośrednio ze stosowaną technologią, pracujące zarówno wewnątrz pomieszczeń produkcyjnych (mlewniki, pompy) oraz na zewnątrz (emitory aspiracji oraz źródła ruchome – pojazdy ciężarowe, dostawcze i osobowe dostarczające surowce, odbierające gotowy wrób).

IV.4.1.1. Źródła ruchome.

Źródła ruchome hałasu związane z:

- dostawą surowca i odbiorem wyrobów gotowych,
- przybyciem i odjazdem klientów oraz pracowników.

Liczba pojazdów dla normowych przedziałów czasu (oznaczonych 8h dzień i 1h noc).

Symbol	Zdarzenie	Źródło hałasu	Przedział czasu	Liczba zdarzeń
R1	Dostawa surowca	Pojazdy ciężarowe i ciągniki rolnicze	8h _{dzień}	13x2 ⁽¹⁾
			1 h _{noc}	-
R2	Odbiór gotowego wyrobu	Pojazdy ciężarowe	8h _{dzień}	11x2 ⁽¹⁾
			1 h _{noc}	-
R3	Odbiór gotowego wyrobu	Pojazdy dostawcze	8h _{dzień}	7x2 ⁽¹⁾
			1 h _{noc}	-
R4	Dojazd klientów i pracowników do zakładu	Pojazdy osobowe i dostawcze	8h _{dzień}	40x2 ⁽¹⁾
			1 h _{noc}	-

(1) – każde zdarzenie podwojono z uwagi na ruch w obie strony

IV.4.1.2. Źródła stacjonarne.

Źródła stacjonarne hałasu związane z procesami produkcyjnymi:

- kanały wentylacyjne od aspiracji,
- hala produkcyjna (młyn nr 1 pszenny),
- hala produkcyjna (młyn nr 2 żytni),
- hala produkcyjna (płatkarnia – kaszarnia – młyn nr 3).

Czas emisji hałasu przez poszczególne źródła stacjonarne w wymaganych 8h dla pory dnia i 1h pory nocy.

Symbol	Źródło hałasu	Wysokość źródła	Poziom mocy akustycznej źródła [dBA]	Normowy przedział czasu	Czas emisji hałasu w normowym przedziale
MŁYN NR 1 PSZENNY					
S1-1	Aspiracja czyszczarni	35m	83,0	8 h _{dzień}	8 h
				1 h _{noc}	1 h
S1-2	Aspiracja transportu Pneumatycznego	35m	85,0	8 h _{dzień}	8 h
				1 h _{noc}	1 h
S1-3	Aspiracja wialni kaszkowej	35m	82,0	8 h _{dzień}	8 h
				1 h _{noc}	1 h
S1-4	Aspiracja zbiorników otrębowych	35m	68,0	8 h _{dzień}	8 h
				1 h _{noc}	1 h
S1-5	Aspiracja zbiorników mąki luzem	35m	71,0	8 h _{dzień}	8 h
				1 h _{noc}	1 h
S1-6	Aspiracja komór mącznych	35m	71,0	8 h _{dzień}	8 h
				1 h _{noc}	1 h
S1-7	Aspiracja podnośników i ślimaków	35m	73,0	8 h _{dzień}	8 h
				1 h _{noc}	1 h
S1-8	Aspiracja paczkarek	28m	79,0	8 h _{dzień}	8 h
				1 h _{noc}	1 h
MŁYN NR 2 ŻYJNI					
S2-1	Aspiracja czyszczarni	17m	75,0	8 h _{dzień}	8 h
				1 h _{noc}	1 h
S2-2	Aspiracja transportu pneumatycznego	17m	69,0	8 h _{dzień}	8 h
				1 h _{noc}	1 h
S2-3	Aspiracja pakowni	17m	67,0	8 h _{dzień}	8 h
				1 h _{noc}	1 h

PŁATKARNIA – KASZARNIA - MŁYN NR 3						
S3-1	Aspiracja młyńska	czyszczarni	23m	78,0	8 h _{dzień}	8 h
					1 h _{noc}	1 h
S3-2	Aspiracja produkcyjna	młyńska –	23m	75,0	8 h _{dzień}	8 h
					1 h _{noc}	1 h
S3-3	Aspiracja płatkarni	czyszczarni	23m	78,0	8 h _{dzień}	8 h
					1 h _{noc}	1 h
S3-4	Aspiracja produkcyjna	płatkarni –	23m	74,0	8 h _{dzień}	8 h
					1 h _{noc}	1 h
S3-5	Aspiracja produkcyjna	płatkarni –	23m	77,0	8 h _{dzień}	8 h
					1 h _{noc}	1 h
S3-6	Aspiracja pakowni		23m	74,0	8 h _{dzień}	8 h
					1 h _{noc}	1 h

Analizy akustycznej instalacji dokonano w oparciu o wykonane pomiary hałasu przeprowadzone przez WIOŚ w Poznaniu Delegatura w Pile w lipcu 2009r. W drugiej połowie 2009r Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o., zakończyło inwestycję, która skutecznie wdrożyła metody ochrony przed hałasem zapewniając nieprzekraczanie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

IV.4.2. Dopuszczalny poziom hałasu.

Dopuszczalny poziom hałasu emitowanego przez instalacje do środowiska na tereny objęte ochroną akustyczną nie może przekroczyć następujących wielkości:

równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia – 55 dB

równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy – 45 dB

IV.4.3. Metody ochrony przed hałasem.

Z uwagi na dotychczasowe przekroczenia emisji hałasu do środowiska wprowadzono ograniczenia emisji hałasu poprzez montaż na instalacji tłumików, przegród izolacyjnych, wygłuszanie ściany młyńska nr 1 zapewniając dotrzymanie dopuszczalnych poziomów emisji hałasu do środowiska określonych obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska.

V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji.

V.1. Monitoring emisji do powietrza.

Na emitorach brak jest możliwości zainstalowania króćców pomiarowych, ponieważ parametry techniczne emitorów nie spełniają wymagań Polskiej Normy PN-Z-04030-7.

Prowadzący instalacje, jako podmiot korzystający ze środowiska zobowiązany jest do prowadzenia, zgodnie z obowiązującymi przepisami, ewidencji zawierające informacje o ilościach i rodzajach gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza oraz dane, na podstawie których określono te ilości. Ewidencję aktualizuje się co pół roku. Wykaz zawierający dane i informacje o ilościach i rodzajach gazów i pyłów władający instalacją przekazuje właściwym organom w terminach określonych w obowiązujących przepisach.

V.2. Monitoring emisji – wytwarzanie odpadów.

Odpady wytwarzane w toku produkcji oraz odpady około produkcyjne są magazynowane na terenie Spółki tymczasowo – do czasu ich przekazania uprawnionym odbiorcom.

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przy prowadzeniu ewidencji odpadów należy stosować obowiązujące wzory dokumentów na potrzeby ewidencji odpadów.

Dane te należy przekazywać do właściwych, określonych w przepisach prawa, organów.

V.3. Monitoring hałasu.

Zakres oraz metodykę referencyjną wykonania pomiarów oraz układ przekazywania wyników należy przyjąć zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku wykonywać należy co dwa lata w miesiącu najwyższej temperatury powietrza atmosferycznego (lipiec) w porze dziennej i nocnej.

V.4. Zakres i sposób monitorowania ilości i jakości pobieranej wody i odprowadzanych ścieków.

V.4.1. Monitoring pobieranej wody.

W celu stałego monitoringu należy prowadzić rejestr pobranej wody w oparciu o zapisy księgowe.

V.4.2. Monitoring odprowadzanych ścieków.

Zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodno prawnym.

VI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków poważnej awarii.

W celu zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków poważnych awarii na terenie Przedsiębiorstwa Wielobranżowego KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o. stosuje się:

1. Wykonanie obiektów do produkcji mąki z materiałów niestwarzających dodatkowego zagrożenia wybuchem.
2. Przystosowanie ścian pomieszczeń produkcyjnych, magazynowych i pomocniczych oraz konstrukcji nośnych, wspierających i pomocniczych do łatwego oczyszczenia z pyłu.
3. Okresowe szkolenia pracowników w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy.
4. Oznakowanie miejsc, w których mogą wystąpić zagrożenia dla pracowników widocznymi barwami lub znakami bezpieczeństwa.
5. Wyposażenie stanowisk pracy związanych z obsługą maszyn i urządzeń technicznych w szczegółowe instrukcje bezpieczeństwa i higieny pracy.
6. Dokonywanie okresowej, nie rzadziej niż raz na rok, oceny ryzyka na stanowiskach pracy, na których mogą występować atmosfery wybuchowe oraz w miejscach, które są lub mogą być połączone otworami z ww. miejscami. Dokonywana ocena dotyczy w szczególności:
 - prawdopodobieństwa i częstotliwości występowania atmosfer wybuchowych,
 - prawdopodobieństwa występowania oraz uaktywniania się źródeł zapłonu, w tym wyładowań elektrostatycznych,
 - identyfikacji i oceny zagrożeń wybuchem stwarzanych przez urządzenia techniczne oraz procesy pracy, a także stosowane surowce,
 - oceny skali przewidywanych niepożądanych skutków.Władający instalacjami, jako pracodawca posiada dokumenty zabezpieczenia stanowisk pracy przed wybuchem i dokonuje ich okresowej aktualizacji.
7. Wyposażenie maszyn i urządzeń użytkowanych w atmosferze zagrożonej wybuchem w instrukcje zawierające dodatkowe informacje niezbędne do ich użytkowania w takich warunkach.
8. Podłączenie maszyn i urządzeń stosowanych w procesach przetwarzania zbóż do instalacji odprowadzających ładunki elektrostatyczne.
9. Wyposażenie maszyn i urządzeń, przy których eksploatacji powstają pyły w wentylację odciągową.
10. W przypadku prowadzenia prac remontowych unieruchomienie maszyn i urządzeń i ich wcześniejsze oczyszczenie z pyłów.
11. W miejscu rozładunku pojazdów nie palenie tytoniu i nie używanie otwartego ognia.

12. Zabezpieczenie składowanych produktów przed samozapłonem, w szczególności przez ograniczenie wysokości składowania i stosowanie wentylacji wymuszonej i grawitacyjnej.

VII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W celu zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej prowadzone są:

1. Utrzymywanie właściwego stanu instalacji, w tym:
 - stały nadzór nad prowadzonymi operacjami,
 - konserwacja, smarowanie oliwienie maszyn i urządzeń,
 - sprawdzanie szczelności systemów doprowadzających parę wodną,
 - regularne przeglądy i oczyszczanie urządzeń filtracyjnych (filtrocyklonów) w celu sprawdzenia minimalizacji przeciążeń i uniknięcia zablokowania przepływu zapyłonych gazów.
2. Częste kontrole sprężarek pod kątem szczelności urządzeń oraz poziomu ciśnienia powietrza.
3. Izolacja systemów przesyłowych pary wodnej i ciepłej wody.
4. Umieszczanie oświetlenia sztucznego tak, aby maksymalnie wykorzystać jego intensywność oraz światło dzienne w pomieszczeniach produkcyjnych i magazynowych.
5. Monitorowanie i zbieranie danych dotyczących wielkości zużycia energii oraz ich analizowanie.
6. Wyłączanie urządzeń i oświetlenia, gdy nie są wykorzystywane.

VIII. Oddziaływania transgraniczne na środowisko

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

IX. Termin ważności pozwolenia określam do dnia 31 grudnia 2019 roku.

U Z A S A D N I E N I E

Dnia 24.07.2009r do Starostwa Powiatowego w Wągrowcu wpłynął wniosek Przedsiębiorstwa Wielobranżowego KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o., ul. Gnieźnińska 62/64, 62-100 Wągrowiec o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Podstawą wydania pozwolenia jest wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego, wykonany zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Przedsiębiorstwo Wielobranżowego KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o. posiada status Zakładu Pracy Chronionej i na podstawie art. 31 ust. 1 pkt. 2 ustawy z dnia 27 sierpnia 1997 roku o rehabilitacji zawodowej i społecznej oraz zatrudnieniu osób niepełnosprawnych (Dz.U. z 2008r. Nr 14 poz. 92 ze zmianami) jest zwolnione z opłat z wyjątkiem opłaty skarbowej i opłat o charakterze sanacyjnym.

Zgodnie art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2008r. Nr 199, poz. 1227 z zmianami) w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, od dnia 24.11.2009r do dnia 15.12.2009r. umieszczono na tablicy ogłoszeń Starostwa i Urzędu Miejskiego w Wągrowcu, zamieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Wągrowcu oraz wywieszono w publicznie dostępnym miejscu na budynku portierni przy wejściu na zakład w Wągrowcu przy ul. Gnieźnińskiej 62/64, informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla Przedsiębiorstwa Wielobranżowego KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o., ul. Gnieźnińska 62/64, 62-100 Wągrowiec dla instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

W terminie 21 dni od dnia ukazania się powyższej informacji nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Na podstawie art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Przedsiębiorstwa Wielobranżowego KOMPLEXMŁYN Sp. z o.o. na wszystkie komponenty środowiska, uwzględniając uciążliwości związane z eksploatacją instalacji przeznaczonych do przetwórstwa i produkcji produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych, (młyn pszenny, młyn żytni, płatkarnia-kaszarnia) związane z emisją zanieczyszczeń do powietrza, wytwarzaniem odpadów poprodukcyjnych i innych oraz emisją hałasu.

W przedmiotowym wniosku przedstawiono oddziaływanie instalacji do produkcji produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych Przedsiębiorstwa Wielobranżowego KOMPLEXMŁYN Sp. z o.o. na stan zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego. Substancje pyłowe wprowadzane do powietrza w czasie eksploatacji instalacji, poza terenem, do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny, nie podlegają przekroczeniu wartości dopuszczalnych.

Dostawcą wody jest Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Wągrowcu przy ul. Janowieckiej 100. Umowa zawarta została w dniu 1.12.2000r. na czas nieoznaczony.

W wyniku działalności przedmiotowej instalacji nie powstają ścieki technologiczne, powstają natomiast: ścieki bytowe i opadowo-roztopowe.

Ścieki bytowe odprowadzane są przyłączem do kanalizacji miejskiej na podstawie umowy zawartej z zarządcą sieci kanalizacyjnej, tj. Miejskim Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Wągrowcu, ul. Janowicka 100 na czas nieoznaczony.

Wody opadowo-roztopowe powstają w wyniku zorganizowanego odwadniania połaci dachowych części obiektów oraz terenu użytkowanego przez Spółkę KOMPLEXMŁYN. Wody te przed odprowadzeniem do odbiornika podlegają podczyszczeniu w zainstalowanych na sieci deszczowej urządzeniach ochrony wód: osadniku piasku oraz separatorze koalescencyjnym. Odbiornikiem ścieków jest rzeka Nielba. Odprowadzanie ścieków deszczowych do środowiska regulowane jest oddzielnym pozwoleniem wodno prawnym znak OS.6223/2/06 z dnia 1.03.2006r.

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Wytworzone na terenie zakładu odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami. Wszystkie odpady magazynowane są selektywnie. Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone są przed ich rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób postronnych, natomiast odpady niebezpieczne zabezpieczone są przed działaniem czynników atmosferycznych. Wytwarzane odpady przekazywane są kolejnym posiadaczom na podstawie karty przekazania odpadów, a ewidencja prowadzona jest dla każdego rodzaju odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o. stosując zasady gospodarowania odpadami, przedstawione we wniosku, przy zastosowaniu takich form produkcji, które będą pozwalały utrzymać ilość powstających odpadów na możliwie najniższym poziomie, nie będzie negatywnie oddziaływała na środowisko naturalne oraz nie będzie stwarzała zagrożenia życia lub zdrowia ludzi i zwierząt.

W związku z funkcjonowaniem Przedsiębiorstwa Wielobranżowego KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o. emitowany jest do środowiska hałas.

Z uwagi na brak planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu zajętego przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o. i terenu sąsiedniego dopuszczalną emisję hałasu do środowiska ustalono na podstawie informacji uzyskanej od Burmistrza Miasta Wągrowiec o faktycznym zagospodarowaniu analizowanego terenu. Z pisma Burmistrza wynika, iż faktyczne zagospodarowanie terenu wokół zakładu stanowi:

- zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna, wielorodzinna, usługowa w kierunku północnym,
- zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna, wielorodzinna, usługowa, usługowo – produkcyjna, tereny przyrodnicze - w kierunku południowym,
- zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna, wielorodzinna, usługowa, usługowo – produkcyjna, tereny przyrodnicze w kierunku zachodnim,
- zabudowa usługowo – produkcyjna, tereny przyrodnicze w kierunku wschodnim.

W związku z powyższym dopuszczalny poziom hałasu określono jak dla terenów określonych w pkt. 3 tabeli załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie

dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (DzU. Nr 120, poz. 826w wysokości 55 dBA w porze dziennej i 45 dBA w porze nocnej.

Analizy akustycznej instalacji dokonano w oparciu o wykonane pomiary przez wnioskodawcę w 2009r. W drugiej połowie 2009r Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o., zakończyło inwestycję, która skutecznie wdrożyła metody ochrony przed hałasem zapewniając nieprzekraczanie dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach objętych ochroną akustyczną w kierunku północnym.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 31.01.2006r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr. 30, poz. 208) Spółka KOMPLEXMŁYN nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. W procesie produkcji żywności prowadzonym przez w/w Spółkę nie są wykorzystywane substancje niebezpieczne. Podczas eksploatacji rozpatrywanych instalacji, w procesach oczyszczania, mielenia i transportowania ziaren zagrożenie stanowiąc mogą pyły, które stwarzają mogą niebezpieczeństwo powstawania wybuchu. Takie zagrożenie wystąpić może jednak tylko w przypadku nagromadzenia pyłów w dużych ilościach i/lub braku zapewnienia odpowiedniej wilgotności i temperatury powietrza w pomieszczeniach produkcyjnych. Prowadzący zakład wprowadził rozwiązania mające na celu zapobieganie powstawaniu ww. sytuacji awaryjnej oraz ograniczającej jej ewentualne skutki.

We wniosku dokonano porównania instalacji z wymaganiami określonymi w dokumentach referencyjnych. Na tej podstawie należy stwierdzić, że instalacje do produkcji lub przetwórstwa produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej powyżej 300 ton wyrobów gotowych na dobę, znajdujące się na terenie Przedsiębiorstwa Wielobranżowego KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o., ul. Gnieźnieńska 62/64, 62-100 Wągrowiec spełniają wymagania najlepszej dostępnej techniki oraz inne, określone w przepisach prawa.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie za pośrednictwem Starosty Wągrowieckiego do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Pile w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Oplatę skarbową za wydanie niniejszej decyzji w wysokości 506,00 zł wpłacono w dniu 23.07.2009r. na konto Urzędu Miejskiego w Wągrowcu nr 62 1090 1317 0000 0001 0595 3792 zgodnie z art. 8 ust. 1 oraz częścią IV, pkt. 40 ppkt. 2 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2006r. Nr 225 poz.1635 ze zmianami).

Otrzymują:

1. *Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KOMPLEXMŁYN Spółka z o.o., ul. Gnieźnieńska 62/64, 62-100 Wągrowiec,*
2. *Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu, ul. Grunwaldzka 21, 60-783 Poznań*

Do wiadomości:

1. *Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa*
2. *Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu, Delegatura w Pile, ul. Motylewska 5a, 64-920 Pila,*

3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego, Plac Wolności 18, 61-739 Poznań